SAFETY 赛福天

股票代码 / STOCK CODE:603028

SAFETY

CRANE WIRE ROPES

起重机用钢丝绳

总机电话
400 015 8885

公司地址
江苏省无锡市锡山区锡山经济开发区芙蓉中三路151号

电子邮件
public@safety-rope.com

关注微信服务号

关注抖音号

关注企业微博

SAFETY 赛福天603028 高分子钢绳引领者

江苏赛福天集团股份有限公司
JIANGSU SAFETY GROUP CO., LTD

2024年2月 第5版

公司简介
ABOUT US

赛福天集团，前身为创立于1958年的国营无锡市钢丝绳厂，2016年在上海证券交易所挂牌上市，股票代码：603028，2019年苏州吴中国资参与控股。

集团旗下目前拥有14家全资及控股子公司，并在全国设立多个产业合作基地，主要分布无锡、苏州、徐州、滁州、广州、长沙、香港等地，业务涵盖：电梯及工程机械用钢丝绳、光伏电池片、建筑设计、EPC总包、索具及吊装带、特种装备检验检测。 钢索业务作为公司支柱产业，拥有60余年的钢丝绳制造经验，是国内领先的特种钢丝绳供应商，专注于电梯用钢丝绳和工程机械用钢丝绳的研发、生产和销售，是国内历史悠久的钢丝绳生产企业。

公司于2023年全面开启转型之路，围绕“城市建设+绿色能源” 发展战略，以钢丝绳制造为基石沉淀制造业基因，以光伏电池片为切入点，布局新能源赛道，将设计业务作为流量入口链接零碳市场，实现“守护城市初心，筑造绿色未来”的使命愿景。

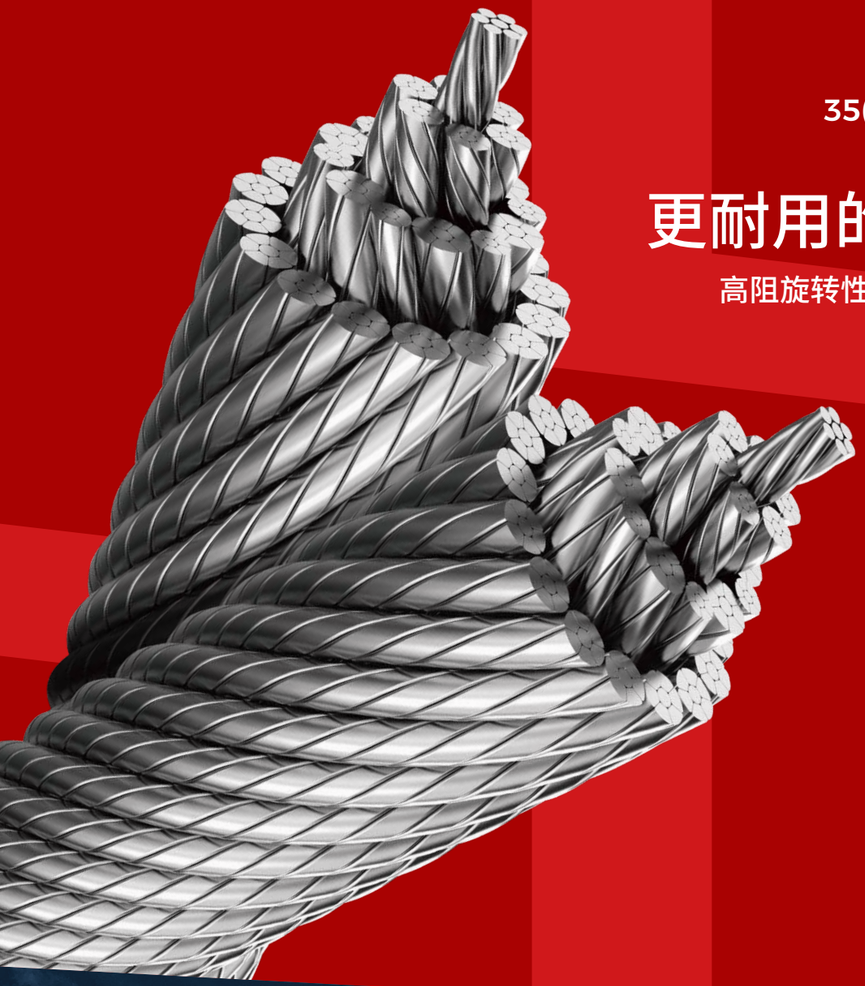
SAFETY
赛福天603028

目录
CONTENTS

01

02

03



35(W)×K7 系列起重绳

更耐用的安全钢绳

高阻旋转性能 & 较好的柔软能力

尤其适用于

高扬程作业
提升作业

应用领域

旋挖钻机
塔式起重机
汽车起重机
多层缠绕、
高扬程需求的场合

证书号第980014号

发明专利证书

发明名称：一种起重机用高强度压实股钢丝绳制备方法

发明人：左士龙;吴海峰;华正

专利号：ZL 2010 1 0204450.4

专利申请日：2010年06月21日

专利权人：江苏赛福天钢索股份有限公司

授权公告日：2012年07月04日

本发明经过本局依照中华人民共和国专利法进行审查，决定授予专利权，颁发本证书予专利权人。专利权自公告之日起生效。

本专利授予的权利以专利说书为准。专利说书可通过本局专利电子政务平台（http://cponline.cnipa.gov.cn）下载取阅，也可凭专利说书副本或专利证明文件副本（含专利说书）到本局专利服务大厅或各地知识产权局（专利代办处）免费查阅。

专利权人按时缴纳专利年费是维持专利权有效性的前提。专利权人应当自专利权授权公告之日起三个月内缴纳第一个专利年费。

专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长 田力普

国家知识产权局

2012年07月04日

第1页（共1页）

发明专利证书

专利号:ZL201010204450.4
一种起重机用高强度压实股钢丝绳制备方法

精益求精的研发团队

以杨岳民总工程师为核心的
赛福天技术研发团队，

继承传统钢绳技术，
不断研发，不断突破。

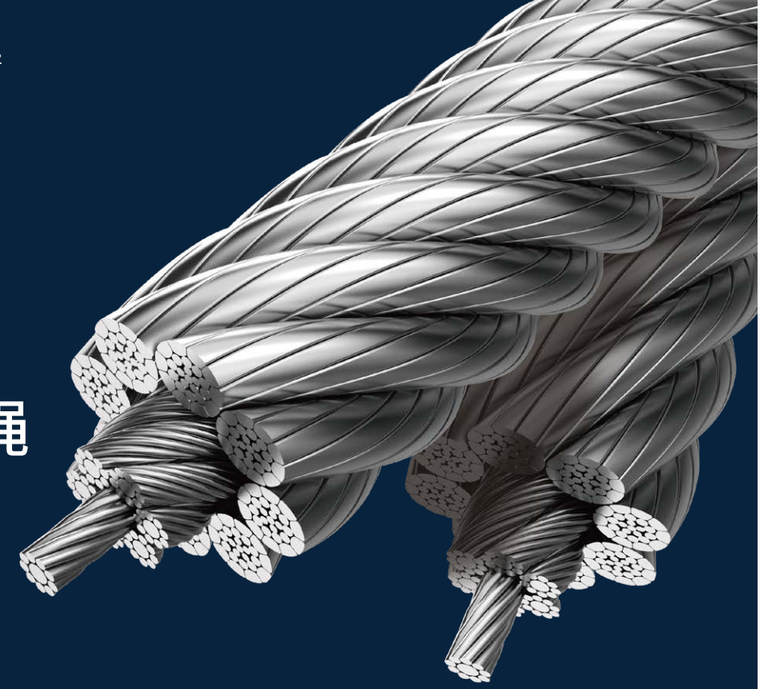
研发中心

被评为“江苏省工程技术研究中心”、“江苏省企业技术中心”和“江苏省产业研究院联合创新中心”，拥有国家级博士后科研工作站。现有建筑面积2100平方米，拥有先进的试验设备和检测仪器设备99台套，年平均研发投入超1500万元。

8×K26 系列起重绳

耐磨损抗挤压
起重机用钢丝绳

破断载荷高 & 直径均匀性好



耐磨损抗挤压

来自压实股专利技术

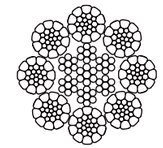
直径稳定，均匀性好
结构紧密，破断载荷高

应用领域

绳排用
变幅用
汽车起重机
履带起重机
港口机械

8×K26系列定制化产品

8×K26WS-IWRC外层8股均为压实股，除了耐磨损、抗挤压性能强以外，
相比6股更为柔软，具有更强的高破断性能



应用案例

定制化产品8×K26WS-IWRC
配套徐工集团、中联重科汽车起重机

证书号第91540号

发明专利证书

发明名称：一种压实股模拉辊压生产工艺及其生产设备

发明人：杨应民，李正

专利号：ZL 2010 1 0204458.0

专利申请日：2010年06月21日

专利权人：江苏雅福无锡金股份有限公司

授权公告日：2012年02月22日

局长 田力普

发明专利证书

专利号:ZL201010204458.0
一种压实股模拉辊压生产工艺及其生产设备

8×K26WS系列产品获奖项目

近年来产品获得多项技术成果奖项

《 江苏省科学技术奖 》 《 无锡市科学技术奖 》

《 江苏省高新技术产品 》 《 江苏省新产品新技术推广目录 》

我们的文化
OUR CULTURE

我们的员工坚信
钢丝绳是有灵魂的

赛福天的每一位员工，都致力于做好每一根钢丝绳

我们坚信，倾注了热爱和热血的钢丝绳
它不是冷冰冰的
它是有灵魂的

要做出好的产品
先进的生产技术是一方面
最终靠的其实是人

赛福天要生产出一流的产品，除了依靠先进的生产技术外，最终还是要落实到负责的生产管理人员和生产一线员工。

我们的年轻人，激情与汗水
薪火相传，勇往直前

坚守我们的职责

我们的职责
就是确保每一根钢丝绳的品质
给千家万户一个放心！

我们的品牌
OUR BRAND

01

赛福天

源自SAFETY安全。多年来，赛福天坚持“我们的服务，您的安全”的经营理念，致力于通过过硬的产品质量和优质的服务，把“安全”凝聚在每一根钢丝绳上。赛福天人坚信，推向市场的不仅仅是产品，更是赛福天品牌的灵魂和精神。

02

大力

子品牌“大力”创建于1982年，四十年不断深入的品牌经营，使“大力”牌钢丝绳具有较强的市场影响力和品牌美誉度，被评为“江苏省名牌产品”和“江苏省著名商标”。

我们的资质与荣誉
OUR CERTIFICATE & HONOR

公司荣誉

- 国家级高新技术企业
- 国家级专精特新“小巨人”企业
- 江苏省民营科技企业
- 国家知识产权优势企业
- 江苏省著名商标
- 江苏省名牌产品
- 无锡市市长质量奖
- 江苏省质量诚信AAA级企业
- 全国建筑施工机械租凭优秀供应商单位
- 江苏省服务型制造企业
- 江苏省管理创新优秀企业
- 清洁生产企业

资质证书

- 质量管理体系认证 ISO 9001
- 环境管理体系认证 ISO 14001
- 职业健康安全管理体系认证 GB/T 28001
- 知识产权管理体系认证 GB/T 29490
- 两化融合管理体系认证 GB/T 23001

创新平台建设

- 国家博士后科研工作站
- 江苏省企业技术中心
- 江苏省特种钢绳工程技术研究中心
- 江苏省工程研究中心
- 江苏省研究生工作站
- 无锡市科技研发机构

获奖产品与项目

5 项
国家火炬计划

10 项
省重点推广的新产品新技术

公司获得国家火炬计划5项、江苏省重点领域质量攻关计划1项、江苏省重点研发计划1项、江苏省知识产权战略推进计划1项、江苏省科技进步奖1项、省重点推广的新产品新技术10项、无锡市科技进步奖5项、无锡市专利奖1项等多个奖项。

我们的专利

195 件
拥有总专利

54 件
发明专利

141 件
实用新型专利

我们主要起草的标准

标准名称	标准类型	标准号/项目号
钢丝绳旋转性能测定方法	国家标准	GB/T 31979-2015
钢丝绳安全使用和维护	国家标准	GB/T 29086-2012
钢丝绳通用技术条件	国家标准	GB/T 20118-2017
电梯用钢丝绳	国家标准	GB/T 8903-2018
索道用钢丝绳	国家标准	GB/T 26722-2022
压实钢丝绳	行业标准	YB/T 4398-2014
压实股钢丝绳	行业标准	YB/T 5359-2020
旋挖钻机用钢丝绳	行业标准	YB/T 4506-2016
电梯门机用钢丝绳	行业标准	YB/T 4251-2011
制簧用钢丝绳	行业标准	YB/T 6032-2022
塔式起重机起升钢丝绳	团体标准	T/CCMA 0086-2020
钢丝拉拔用粉粒状润滑剂	团体标准	T/CSM 34-2021
钢丝绳插编吊索	团体标准	T/CSM 35-2021
汽车用冷轧钢板电泳漆膜 耐剥离性能电化学测试方法	团体标准	T/CSM 38-2021
磷生铁 元素的测定 微波消解-等离子体发射光谱法	团体标准	T/CSM 36-2021

我们的客户与销售网络

OUR PARTNERS & SAFETY IN GLOBAL

起重绳部分客户

XCMG
SANY
ZOOMLION
抚挖重工
LIUGONG 柳工
SUNWARD
MA STEEL
CSSC
COSCO SHIPYARD
H&B

国内外销售网络

我们的营销网络遍布全球。迄今为止，国内营销网络已遍布全国，产品远销韩国、澳大利亚、瑞典、巴西等国家。

工程案例

CASES

青岛港

广州港

惠州大亚湾石化工程

三峡水电工程项目

华天龙号海上浮吊

中联重科塔式起重机

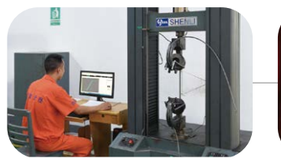
工艺流程和检测中心
MANUFACTURE & INSPECTION

工艺流程

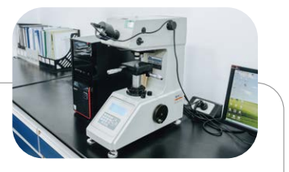
为确保质量，提高品管效率，在钢丝绳生产工艺流程各主要工序中设立质量控制点，在制造的过程中就做好品管，决不让不良品流到下道工序。赛福天一直坚持产品的“质量”和“安全”。

检测中心

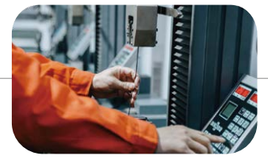
赛福天检测中心是独立的检测机构，是本公司对电梯绳产品进行全面检测的部门。针对电梯用钢丝绳的使用要求，我们进行大量的钢丝绳产品试验，建立了庞大的测试数据资料库。试验项目主要包括钢丝绳破断试验、显微硬度、弹性模量、伸长率、疲劳等性能测试。检测中心严格遵循ISO质量管理体系和计量管理保证体系，严格控制原材料进厂、生产过程及成品出厂各个阶段的质量检测，保证出厂产品百分之百合格。

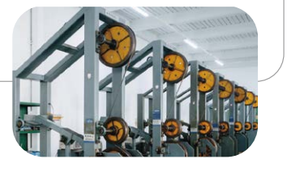

钢丝绳拉伸试验


钢丝扭转试验


显微硬度试验


钢丝弯曲试验


钢丝拉力试验

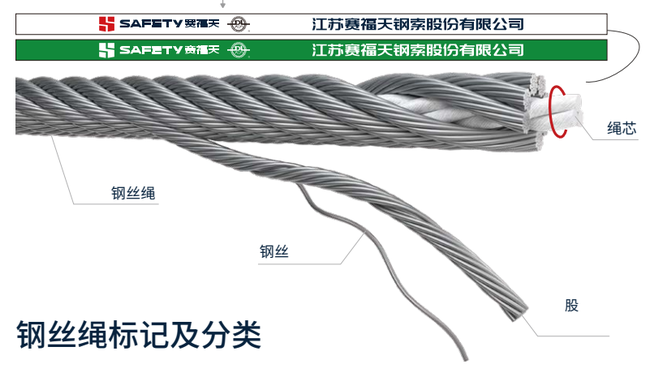

钢丝绳疲劳试验

独家钢丝、钢丝绳力学检测
智能处理系统

钢丝绳的结构
STRUCTURE OF WIRE ROPES

钢丝绳各部名称

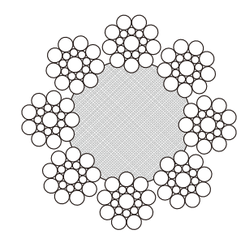
江苏赛福天电梯用钢丝绳绳芯内藏有赛福天牌标识带（如下，透明或绿色）



由一层或多层钢丝绕着中心钢丝螺旋捻制而成绳股，绳股围绕绳芯沿螺旋捻制形成钢丝绳。

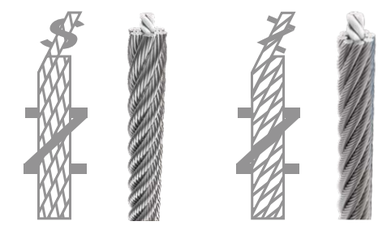
钢丝绳标记及分类

例子



12 8x19S-NFC 1370/1770 U sZ

A B C D E F



sZ zZ

电梯用钢丝绳的捻向通常采用右交互捻，特殊情况下选用右同向捻。

代号的定义

A 钢丝绳公称直径(单位: mm)

B 钢丝绳结构
- 类别 (如 8x19)
- 股结构
  - S 西鲁式
  - W 瓦林吞式
  - F 填充式
  - WS 瓦林吞-西鲁式

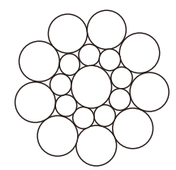
C 绳芯类型
- 纤维绳芯 (FC)
  - NFC 天然纤维绳芯
  - SFC 合成纤维绳芯
  - GSF 高分子材料绳芯
- 钢芯 (WC)
  - WSC 金属股芯
  - IWRC 独立钢芯
  - CSC 复合芯
  - PWRC 平行捻密实钢芯

D 钢丝抗拉强度等级

E 钢丝表面状态
- U 光面
- A A类镀锌
- B B类镀锌
- AB AB类镀锌

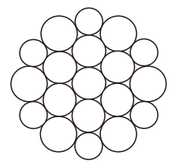
F 捻向
- z 右捻 (股)
- s 左捻 (股)
- Z 右捻 (绳)
- S 左捻 (绳)
- sZ 右交互捻
- zZ 右同向捻
- zS 左交互捻
- sS 左同向捻

绳股结构
STRAND CONSTRUCTION



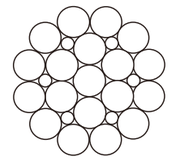
西鲁式结构

西鲁式（Seale）结构（股结构：1-n-n）是钢丝绳中最普遍采用的一种结构，该结构中因外层钢丝较粗，因此，在钢丝绳的使用过程中能经受更长时间的磨损。



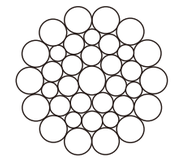
瓦林吞式结构

瓦林吞式（Warrington）结构（股结构：1-n-n+n）的钢丝绳其疲劳弯曲的寿命相对比西鲁式结构的钢丝绳高，这是因为瓦林吞式结构的钢丝绳每股中具有较多但较细的钢丝。其使用寿命的影响因素不仅有磨损，还有疲劳弯曲。



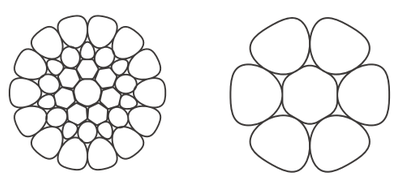
填充式结构

填充式（Filler）结构（股结构：1-n-nF-2n）的钢丝绳是一种具有较高的抗疲劳弯曲性能的钢丝绳。这种结构的钢丝绳不足之处在于较低的抗磨性，钢丝绳中的几何缺陷将严重降低钢丝绳的寿命。直径在10毫米以下钢丝绳难以制造，常用于直径16毫米以上的钢丝绳。



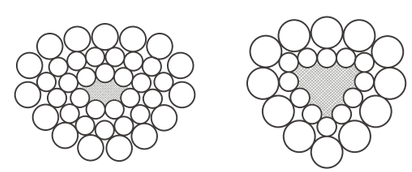
瓦林吞-西鲁式结构

大直径的钢丝绳可采用瓦林吞—西鲁式（Warrington-Seale）结构（股结构: 1-n-n+n-2n），这种结构的钢丝根数多，且外层钢丝较粗，具有较好的柔软性和耐磨性。



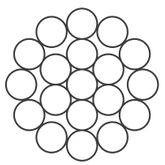
压实股

钢丝绳的绳股在合绳前经过模拉、辊压或锻打等加工工艺手段，改变绳股的直径，有效提高破断拉力，增强抗磨损性能。



异形股

钢丝绳在合绳后经过挤压等加工工艺手段，通过改变钢丝绳直径，有效提高破断拉力，使钢丝绳具有良好的柔韧性和平滑的表面。



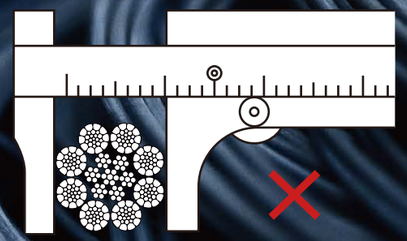
点接触

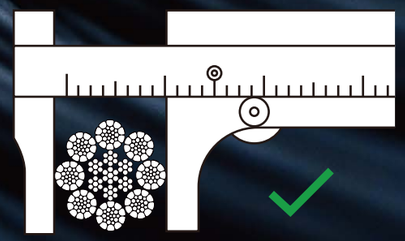
股中至少包括一层以上的钢丝，并且具有相同捻向，层与层之间钢丝相互交叉。该类钢丝绳具有较高的柔软性能。

钢丝绳的直径控制
TOLERANCES OF WIRE ROPE DIAMETERS

钢丝绳的直径指各股所围成的外接圆直径。
钢丝绳的公称直径是指订单中规定的直径。
钢丝绳实测直径是指通过用量具测定得到的值。

Wire rope is always measured across the largest diameter that will fit inside a true circle.
Wire rope is always manufactured larger than the nominal diameter specified.
Use the right tool, such as a vernier caliper, for measuring the diameter of wire rope.





钢丝绳直径允许偏差

钢丝绳类型 RopeType	公称直径 Nominal diameter mm	GB/T 20118 允许偏差 Rope diameter tolerance (公称直径%) (% of nominal rope diameter)		GB/T 20118 不圆度 Permissible out-of-roundness (%,不大于,not greater than)		GB/T 8918		YB/T 5359		YB/T 4398	
		股全部为钢丝的钢丝绳 Rope with all-metal strands	带纤维股芯的钢丝绳 Rope with fiber core	股全部为钢丝的钢丝绳 Rope with all-metal strands	带纤维股芯的钢丝绳 Rope with fiber core	允许偏差%	不圆度%不大于	允许偏差%	不圆度%不大于	允许偏差%	不圆度%不大于
圆股钢丝绳 Ropes with round strands	0.6≤d＜4	+8 0	—	7	—	+5 0	4	+5 0	4	+5 0	4
	4≤d＜6	+7 0	+9 0	6	8						
	6≤d＜8	+6 0	+8 0	5	7						
	d≥8	+5 0	+7 0	4	6						
异形股钢丝绳 Ropes with shaped strands	d≥18	+6 0	+6 0	4	4	+6 0	4	—	—	—	—

如用户另有要求，按用户要求执行。
Actual Specifications may comply to customer requirements.

钢丝绳选择与推荐

WIRE ROPE SELECTION & RECOMMENDATION

用途 Usage		名称 Rope type	常用结构 Structure	备注 Comments
立井提升 Hoisting vertical shafts		线接触钢丝绳 Parallel laid wire rope	6×19S、6×19W、6×25F、6×29F、6×26WS、 6×31WS、6×36WS	
		阻旋转钢丝绳 Rotation resistant wire rope	18×7、17×7、24(W)×7、35(W)×7	
		压实股钢丝绳 Compact strand wire rope	6×K19S、6×K25F、6×K29F、6×K26WS、6×K31WS、 6×K36WS、18×K7、17×K7、24(W)×K7、35(W)×K7、 DL1916AK、DL1212AK、DL0712AK、DL08PAK、 DL1916HK、DL1315HK、DL1212HK、DL0712HK	推荐同向捻 Lang lay is recommended
开凿立井提升 （建井用） Shaft excavation (for building well)		阻旋转钢丝绳 Rotation resistant wire rope	17×7、18×7、34×7、36×7、24(W)×7、35(W)×7	
		压实股钢丝绳 Compact strand wire rope	17×K7、18×K7、24(W)×K7、35(W)×K7、 DL1916AK、DL1212AK、DL0712AK、DL1916HK、 DL1315HK、DL1212HK、DL0712HK	
		异形股钢丝绳 Shaped strand wire rope	4×V39SFC、4×V48SFC	
立井平衡绳 Balanced rope in vertical shafts		阻旋转钢丝绳 Rotation resistant wire rope	18×7、17×7、34(M)×7、36(M)×7、35(W)×7	仅适用于交互捻 Use regular lay only
		压实股钢丝绳 Compact strand wire rope	17×K7、18×K7、24(W)×K7、35(W)×K7、 DL1916AK、DL1212AK、DL0712AK、DL1916HK、 DL1315HK、DL1212HK、DL0712HK	
		异形股钢丝绳 Shaped strand wire rope	4×V39SFC、4×V48SFC	
斜井卷扬 Inclined shafts hoist		线接触钢丝绳 Parallel laid wire rope	6×7	推荐同向捻 Lang lay is recommended
高炉卷扬 Blast furnace hoist		线接触钢丝绳 Parallel laid wire rope	6×19S、6×25F、6×29F、6×26WS、6×36WS	
立井罐道及索道承重 Vertical shaft guide and ropeway' s load		阻旋转钢丝绳 Rotation resistant wire rope	18×7、17×7	推荐同向捻 Lang lay is recommended
		压实股钢丝绳 Compact strand wire rope	17×K7、18×K7、24(W)×K7、35(W)×K7	
露天斜坡卷扬 Winch on slope		线接触钢丝绳 Parallel laid wire rope	6×36WS、6×37S	
皮带运输机及 索道牵引、缆车 Conveyer belt , telpher , cable railway		线接触钢丝绳 Parallel laid wire rope	6×19S、6×19W、6×25F、6×29F、6×26WS、 6×31WS、6×36WS	推荐同向捻 Lang lay is recommended 6×19W不适合索道 6×19W is not recommendedfor telpher
石油 钻井 Oil drilling	抽油杆和油管牵引绳 Wire rope for pumping rod & oil pipe	线接触钢丝绳 Parallel laid wire rope	6×25F、6×26WS、6×29F 、6×31WS、6×36WS	绳芯为纤维芯或金属芯 Fiber core of steel core
		阻旋转钢丝绳 Rotation resistant wire rope	18×7	
		压实股钢丝绳 Compact strand wire rope	6×K25F、、6×K26WS、6×K29F、6×K31WS、 6×K36WS、18×K7	
	捞沙绳 Wire rope for bailing sand	线接触钢丝绳 Parallel laid wire rope	6×7	
	钻井绳 Wire rope for drilling well	线接触钢丝绳 Parallel laid wire rope	6×19S、6×25F、6×29F、6×26WS、6×36WS	绳芯为纤维芯或金属芯 Fiber core of steel core
		压实股钢丝绳 Compact strand wire rope	6×K19S、6×K25F、6×K26WS、6×K29F、 6×K31WS、6×K36WS	
	井架安装绞车用绳 Winch' s wire rope for installing derrick	线接触钢丝绳 Parallel laid wire rope	6×26WS-IWRC、6×31WS-IWRC、 6×36WS-IWRC	
	抽油机驴头绳 Wire rope for pumping unit	点接触钢丝绳 Cross laid wire rope	6×19M 类、6×37M 类	
		阻旋转钢丝绳 Rotation resistant wire rope	18×7-WSC	绳芯为金属绳芯 steel core
	浅海锚绳、桅型井架绷绳 Anchor rope for shallow sea	点接触钢丝绳 Cross laid wire rope	6×19M 类、6×37M 类	绳芯为金属绳芯 steel core

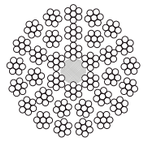
用途 Usage		名称 Rope type	常用结构 Structure	备注 Comments
挖掘机 （电铲卷扬） Excavating machinery		线接触钢丝绳 Parallel laid wire rope	6×19S-IWRC、6×19W-IWRC、6×25F-IWRC、 6×26WS-IWRC、6×29F-IWRC、6×31WS-IWRC、 6×36WS-IWRC、6×41WS-IWRC	推荐同向捻 Lang lay is recommended
		阻旋转钢丝绳 Rotation resistant wire rope	35(W)×7、24(W)×7	
		压实股钢丝绳 Compact strand wire rope	6×K19S-IWRC、6×K25F-IWRC、6×K26WS-IWRC、 6×K29F-IWRC、6×K31WS-IWRC、6×K36WS-IWRC、 6×K41WS-IWRC、35(W)×K7、24(W)×K7、DL1916AK、 DL1212AK、DL0712AK、DL08PAK、DL1916HK、 DL1315HK、DL1212HK、DL0712HK	
旋挖钻机 Rotary drilling rig		线接触钢丝绳 Parallel laid wire rope	6×19S-IWRC、6×25F-IWRC、6×26WS-IWRC、 6×29F-IWRC、6×31WS-IWRC、6×36WS-IWRC	
		阻旋转钢丝绳 Rotation resistant wire rope	35(W)×7、24(W)×7	
		压实股钢丝绳 Compact strand wire rope	6×K25F-IWRC、6×K26WS-IWRC、6×K29F-IWRC、 6×K31WS-IWRC、6×K36WS-IWRC、35(W)×K7、 24(W)×K7、DL1916AK、DL1212AK、DL0712AK、DL08PAK、 DL1916HK、DL1315HK、DL1212HK、DL0712HK	
起重机 Crane	大型浇铸吊车 Metallurgy	线接触钢丝绳 Parallel laid wire rope	18×19S-WSC、18×19W-WSC	
		压实股钢丝绳 Compact strand wire rope	6×K25F-IWRC、6×K26WS-IWRC、6×K29F-IWRC、 6×K31WS-IWRC、6×K36WS-IWRC	
	港口装卸和建筑塔式起重机 Dock, tower crane	线接触钢丝绳 Parallel laid wire rope	18×7、18×19S、18×19W、34×7、36×7、 35(W)×7、24(W)×7	
		压实股钢丝绳 Compact strand wire rope	18×K7、35(W)×K7、24(W)×K7、DL1916AK、DL1212AK、 DL0712AK、DL08PAK、DL1916HK、DL1315HK、 DL1212HK、DL0712HK	
		异形股钢丝绳 Shaped strand wire rope	4×V39SFC、4×V48SFC	
	汽车起重机和履带起重机 Truck cranes ,crawler cranes	线接触钢丝绳 Parallel laid wire rope	18×7、24(W)×7、35(W)×7	
		压实股钢丝绳 Compact strand wire rope	15×K7、18×K7、24(W)×K7、35(W)×K7、8 ×K26WS、8×K36WS、6×K36WS	
		异形股钢丝绳 Shaped strand wire rope	4×V39SFC、4×V48SFC	
	其他用途 Other usages	线接触钢丝绳 Parallel laid wire rope	6×19S、6×19W、6×25F、6×26WS、6×29F、 6×31WS、6×36WS、8×19S、8×19W、8×25F、 8×26WS、8×29F、8×31WS、8×36WS	
		压实股钢丝绳 Compact strand wire rope	6×K19S、6×K25F、6×K26WS、6×K29F、 6×K31WS、6×K36WS、8×K19S、8×K26WS、 8×K31WS、8×K36WS	
		异形股钢丝绳 Shaped strand wire rope	4×V39SFC、4×V48SFC	
渔业拖网 Fishing trawl		点接触钢丝绳 Cross laid wire rope	6×24M、6×19M、6×37M	镀锌 Galvanized
		线接触钢丝绳 Parallel laid wire rope	6×24S、6×24W、6×19S、6×19W、6×26WS、 6×31WS、6×36WS、6×37S	
捆绑 Tie down		点接触钢丝绳 Cross laid wire rope	6×24M	
		线接触钢丝绳 Parallel laid wire rope	6×24S、6×24W	
打捞沉船 Salvage operations		线接触钢丝绳 Parallel laid wire rope	6×31WS、6×36WS、6×37S、8×19S、8×19W、 8×31WS、8×36WS	镀锌 Galvanized
船舶张拉桅杆及吊桥 Fixing mast and hanging bridge on ships		点接触钢丝绳 Cross laid wire rope	6×7M-WSC、6×19M-WSC、6×37M-IWRC	镀锌 Galvanized
		线接触钢丝绳 Parallel laid wire rope	6×19M-WSC	镀锌 Galvanized
拖船、货网浮运木材 Towboat, cargo net for transporting woods		点接触钢丝绳 Cross laid wire rope	6×24M、6×37M	镀锌 Galvanized
		线接触钢丝绳 Parallel laid wire rope	6×24S、6×24W、6×31WS、6×36WS、6×37S	镀锌 Galvanized
船舶装卸 Ship loading and unloading		线接触钢丝绳 Parallel laid wire rope	6×24S、6×24W、6×19S、6×19W、6×25F、 6×29、6×31WS、6×36WS、6×37S	
		阻旋转钢丝绳 Rotation resistant wire rope	18×7、18×19S、18×19W、34×7、36×7、 35(W)×7、24(W)×7	
		压实股钢丝绳 Compact strand wire rope	6×K19S、6×K25F、6×K29F、6×K31WS、6×K36WS、 18×K7、35(W)×K7、24(W)×K7	
		异形股钢丝绳 Shaped strand wire rope	4×V39SFC、4×V48SFC	镀锌 Galvanized
热移钢机 （轧钢厂推钢台） Steel works		线接触钢丝绳 Parallel laid wire rope	6×19S-IWRC、6×19W-IWRC、6×25F-IWRC、 6×29F-IWRC、6×31WS-IWRC、6×36WS-IWRC、 6×37S-IWRC	

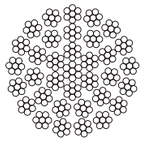
1 腐蚀是主要报废原因时，应采用镀锌钢丝绳。
2 钢丝绳工作时，终端不能自由旋转或虽有反拨力，但没有相互纠合在一起的工作场所，应采用同向捻钢丝绳。
3 本表仅供钢丝绳选择时参考使用。

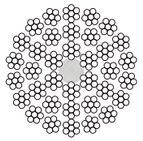
起重机用钢丝绳技术参数

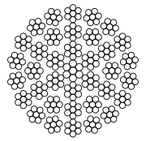
SPECIFICATIONS OF CRANE WIRE ROPES

34(M)×7类 阻旋转 钢丝绳


34(M)×7-FC


34(M)×7-WSC


36(M)×7-FC


36(M)×7-WSC

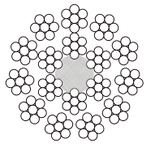
钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter	参考重量 Approx.weight		钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load 钢丝绳公称抗拉强度 Rope grades, MPa					
			1570		1770		1960	
	FC	WC	FC	WC	FC	WC	FC	WC
mm	kg/100m		kN	kN	kN	kN	kN	kN
10	40.0	43.0	48.4	49.9	54.5	56.3	60.4	62.3
11	48.4	52.0	58.5	60.4	66.0	68.1	73.0	75.4
12	57.6	61.9	69.6	71.9	78.5	81.1	86.9	89.8
13	67.6	72.7	81.7	84.4	92.1	95.1	102	105
14	78.4	84.3	94.8	97.9	107	110	118	122
16	102	110	124	128	140	144	155	160
18	130	139	157	162	177	182	196	202
20	160	172	193	200	218	225	241	249
22	194	208	234	242	264	272	292	302
24	230	248	279	288	314	324	348	359
26	270	291	327	337	369	380	408	421
28	314	337	379	391	427	441	473	489
30	360	387	435	449	491	507	543	561
32	410	440	495	511	558	576	618	638
36	518	557	627	647	707	729	782	808
40	640	688	774	799	872	901	966	997
44	774	832	936	967	1060	1090	1170	1210
48	922	991	1110	1150	1260	1300	1390	1440
52	1080	1160	1310	1350	1470	1520	1630	1690
56	1250	1350	1520	1570	1710	1770	1890	1950
60	1440	1550	1740	1800	1960	2030	2170	2240

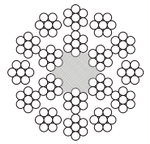
1 表内参考重量仅作设计参考，不做为贸易用。 **2** 表内数据如有变更，恕不另行通知。

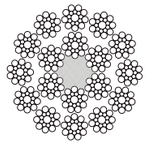
3 钢丝绳最小破断拉力总和=最小破断拉力×1.334。

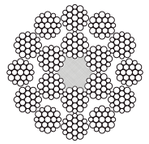
起重机用钢丝绳技术参数 SPECIFICATIONS OF CRANE WIRE ROPES

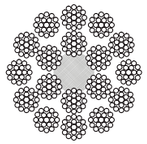
18×7类 阻旋转 钢丝绳

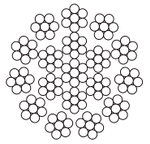

17×7-FC

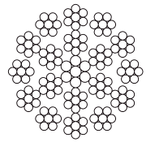

18×7-FC

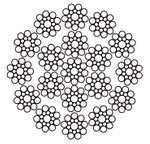

18×19S-FC

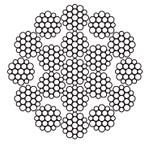

18×19W-FC

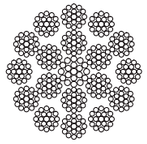

18×19M-FC


17×7-WSC


18×7-WSC


18×19S-WSC


18×19W-WSC


18×19M-WSC

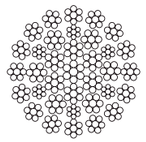
钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter	参考重量 Approx.weight		钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load 钢丝绳公称抗拉强度 Rope grades, MPa							
			1570		1770		1960		2160	
	FC	WC	FC	WC	FC	WC	FC	WC	FC	WC
mm	kg/100m		kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN
6	14.0	15.5	17.5	18.5	19.8	20.9	21.9	23.1	24.1	25.5
7	19.1	21.1	23.8	25.2	26.9	28.4	29.8	31.5	32.8	34.7
8	25.0	27.5	31.1	33.0	35.1	37.2	38.9	41.1	42.9	45.3
9	31.6	34.8	39.4	41.7	44.4	47.0	49.2	52.1	54.2	57.4
10	39.0	43.0	48.7	51.5	54.9	58.1	60.8	64.3	67.0	70.8
11	47.2	52.0	58.9	62.3	66.4	70.2	73.5	77.8	81.0	85.7
12	56.2	61.9	70.1	74.2	79.0	83.6	87.5	92.6	96.4	102
13	65.9	72.7	82.3	87.0	92.7	98.1	103	109	113	120
14	76.4	84.3	95.4	101	108	114	119	126	131	139
16	100	110	125	132	140	149	156	165	171	181
18	126	139	158	167	178	188	197	208	217	230
20	156	172	195	206	219	232	243	257	268	283
22	189	208	236	249	266	281	294	311	324	343
24	225	248	280	297	316	334	350	370	386	408
26	264	291	329	348	371	392	411	435	453	479
28	306	337	382	404	430	455	476	504	525	555
30	351	387	438	463	494	523	547	579	603	638
32	399	440	498	527	562	594	622	658	686	725
36	505	557	631	667	711	752	787	833	868	918
40	624	688	779	824	878	929	972	1030	1070	1130
44	755	832	942	997	1060	1120	1180	1240	1300	1370
48	899	991	1120	1190	1260	1340	1400	1480	1540	1630
52	1050	1160	1320	1390	1480	1570	1640	1740	1810	1920
56	1220	1350	1530	1610	1720	1820	1910	2020	2100	2220
60	1400	1550	1750	1850	1980	2090	2190	2310	2410	2550

1 表内参考重量仅作设计参考，不做为贸易用。 **2** 表内数据如有变更，恕不另行通知。 **3** 钢丝绳最小破断拉力总和=最小破断拉力×1.283。

起重机用钢丝绳技术参数

SPECIFICATIONS OF CRANE WIRE ROPES

35(W)×7类 阻旋转 钢丝绳



35(W)×7

钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter	参考重量 Approx.weight	钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load			
		钢丝绳公称抗拉强度 Rope grades, MPa			
		1570	1770	1960	2160
mm	kg/100m	kN	kN	kN	kN
10	46.0	56.5	63.7	70.6	75.6
11	55.7	68.4	77.1	85.4	91.5
12	66.2	81.4	91.8	102	109
13	77.7	95.5	108	119	128
14	90.2	111	125	138	148
16	118	145	163	181	194
18	149	183	206	229	245
20	184	226	255	282	302
22	223	274	308	342	366
24	265	326	367	406	435
26	311	382	431	477	511
28	361	443	500	553	593
30	414	509	573	635	680
32	471	579	652	723	774
36	596	732	826	914	980
40	736	904	1020	1130	1210
44	891	1090	1230	1370	1460
48	1060	1300	1470	1630	1740
52	1240	1530	1720	1910	2040
56	1440	1770	2000	2210	2370
60	1660	2030	2290	2540	2720

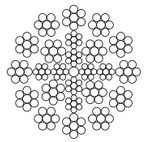
1 表内参考重量仅作设计参考，不做为贸易用。 **2** 表内数据如有变更，恕不另行通知。

3 钢丝绳最小破断拉力总和=最小破断拉力×1.287。

起重机用钢丝绳技术参数

SPECIFICATIONS OF CRANE WIRE ROPES

24(W)×7类 阻旋转 钢丝绳



24(W)×7

钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter	参考重量 Approx.weight	钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load			
		钢丝绳公称抗拉强度 Rope grades, MPa			
		1570	1770	1960	2160
mm	kg/100m	kN	kN	kN	kN
8	29.4	36.2	40.8	45.2	48.4
9	37.3	45.8	51.6	57.2	61.2
10	46.0	56.5	63.7	70.6	75.6
11	55.7	68.4	77.1	85.4	91.5
12	66.2	81.4	91.8	102	109
13	77.7	95.5	108	119	128
14	90.2	111	125	138	148
16	118	145	163	181	194
18	149	183	206	229	245
20	184	226	255	282	302
22	223	274	308	342	366
24	265	326	367	406	435
26	311	382	431	477	511
28	361	443	500	553	593
30	414	509	573	635	680
32	471	579	652	723	774
36	596	732	826	914	980
40	736	904	1020	1130	1210
44	891	1090	1230	1370	1460
48	1060	1300	1470	1630	1740
52	1240	1530	1720	1910	2040
56	1440	1770	2000	2210	2370
60	1660	2030	2290	2540	2720

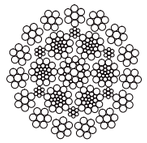
1 表内参考重量仅作设计参考，不做为贸易用。 **2** 表内数据如有变更，恕不另行通知。

3 钢丝绳最小破断拉力总和=最小破断拉力×1.287。

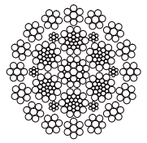
起重机用钢丝绳技术参数

SPECIFICATIONS OF CRANE WIRE ROPES

15×7: IWRC类 阻旋转 钢丝绳



15×7: IWRC



16×7: IWRC

钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter	参考重量 Approx.weight	钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load 钢丝绳公称抗拉强度 Rope grades, MPa			
		1570	1770	1960	2160
mm	kg/100m	kN	kN	kN	kN
14	92	111	125	138	152
16	120	145	163	181	199
18	152	183	206	229	252
20	188	226	255	282	311
22	227	274	308	342	376
24	271	326	367	406	448
26	318	382	431	477	526
28	368	443	500	553	610
30	423	509	573	635	700
32	481	579	652	723	796
36	609	732	826	914	1010
40	752	904	1020	1130	1240
44	910	1090	1230	1370	——
48	1080	1300	1470	1630	——
52	1270	1530	1720	1910	——
56	1470	1770	2000	2210	——

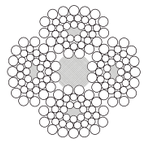
1 表内参考重量仅作设计参考，不做为贸易用。 **2** 表内数据如有变更，恕不另行通知。

3 钢丝绳最小破断拉力总和=最小破断拉力×1.316。

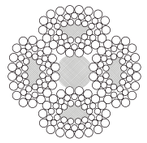
起重机用钢丝绳技术参数

SPECIFICATIONS OF CRANE WIRE ROPES

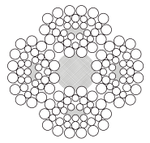
4×V39类 异形股 钢丝绳



4×V39SFC-FC



4×V48SFC-FC



4×V35WSFC-FC

钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter	参考重量 Approx.weight	钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load 钢丝绳公称抗拉强度 Rope grades, MPa		
		1570	1770	1960
mm	kg/100m	kN	kN	kN
10	41.0	56.5	63.7	70.6
11	49.6	68.4	77.1	85.4
12	59.0	81.4	91.8	102
13	69.3	95.5	108	119
14	80.4	111	125	138
16	105	145	163	181
18	133	183	206	229
20	164	226	255	282
22	198	274	308	342
24	236	326	367	406
26	277	382	431	477
28	321	443	500	553
30	369	509	573	635
32	420	579	652	723
36	531	732	826	914
40	656	904	1020	1130
44	794	1090	1230	1370
48	945	1300	1470	1630

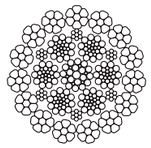
1 表内参考重量仅作设计参考，不做为贸易用。 **2** 表内数据如有变更，恕不另行通知。

3 钢丝绳最小破断拉力总和=最小破断拉力×1.191。

起重机用钢丝绳技术参数

SPECIFICATIONS OF CRANE WIRE ROPES

DL1315HK 压实股 钢丝绳



DL1315HK
（15×K7-IWRC）

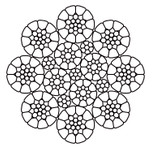
钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter	参考重量 Approx.weight	钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load 钢丝绳公称抗拉强度 Rope grades, MPa		
		1770	1960	2160
mm	kg/100m	kN	kN	kN
12	69.1	112	124	137
13	81.1	132	146	161
14	94.1	153	169	186
15	108	175	194	214
16	123	199	221	243
17	139	225	249	275
18	156	252	279	308
19	173	281	311	343
20	192	312	345	380
21	212	343	380	419
22	232	377	417	460
23	254	412	456	503
24	276	449	497	547
25	300	487	539	594
26	324	526	583	642
27	350	568	629	693
28	376	611	676	745
29	404	655	725	799
30	432	701	776	855
32	492	797	883	973
34	555	900	997	1100
36	622	1010	1120	1230
38	693	1120	1250	1370
40	768	1250	1380	1520
42	847	1370	1520	1680
44	929	1510	1670	1840
46	1020	1650	1820	2010
48	1110	1790	1990	2190
50	1200	1950	2160	2380
52	1300	2110	2330	2570
54	1400	2270	2510	2770
56	1510	2440	2700	2980
58	1610	2620	2900	3200
60	1730	2800	3100	3420

1 表内参考重量仅作设计参考，不做为贸易用。 **2** 表内数据如有变更，恕不另行通知。 **3** 钢丝绳最小破断拉力总和=最小破断拉力×1.287。

起重机用钢丝绳技术参数

SPECIFICATIONS OF CRANE WIRE ROPES

DL08PAK类 压实股 钢丝绳



DL08PAK
（8×K26WS-PWRC(K)）

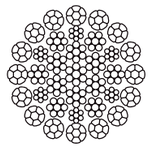
钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter	参考重量 Approx.weight	钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load 钢丝绳公称抗拉强度 Rope grades, MPa		
		1770	1960	2160
mm	kg/100m	kN	kN	kN
12	71.3	117	130	143
13	83.7	138	152	168
14	97.0	160	177	195
15	111	183	203	224
16	127	208	231	254
17	143	235	261	287
18	160	264	292	322
19	179	294	325	359
20	198	326	361	397
21	218	359	398	438
22	240	394	436	481
23	262	431	477	526
24	285	469	519	572
25	309	509	564	621
26	335	550	609	672
27	361	594	657	724
28	388	638	707	779
29	416	685	758	836
30	446	733	811	894
32	507	834	923	1020
34	572	941	1040	1150
36	642	1060	1170	1290
38	715	1180	1300	1430
40	792	1300	1440	1590
42	873	1440	1590	1750
44	958	1580	1750	1920
46	1050	1720	1910	2100
48	1140	1880	2080	2290
50	1240	2040	2250	2480
52	1340	2200	2440	2690
54	1440	2370	2630	2900
56	1550	2550	2830	3120
58	1670	2740	3030	3340
60	1780	2930	3250	3580

1 表内参考重量仅作设计参考，不做为贸易用。 **2** 表内数据如有变更，恕不另行通知。 **3** 钢丝绳最小破断拉力总和=最小破断拉力×1.250。

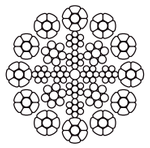
起重机用钢丝绳技术参数

SPECIFICATIONS OF CRANE WIRE ROPES

DL1916HK & DL1212HK类 压实股 钢丝绳



DL1916HK



DL1212HK
直径:12mm~40mm

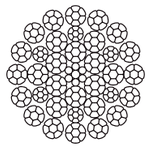
钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter	参考重量 Approx.weight	钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load 钢丝绳公称抗拉强度 Rope grades, MPa		
		1770	1960	2160
mm	kg/100m	kN	kN	kN
12	67.0	99.4	110	121
13	78.6	117	129	142
14	91.1	135	150	165
15	105	155	172	190
16	119	177	196	216
17	134	199	221	243
18	151	224	248	273
19	168	249	276	304
20	186	276	306	337
21	205	304	337	371
22	225	334	370	408
23	246	365	404	446
24	268	398	440	485
25	291	431	478	526
26	314	467	517	569
27	339	503	557	614
28	365	541	599	660
29	391	581	643	708
30	418	621	688	758
32	476	707	783	863
34	538	798	884	974
36	603	895	991	1090
38	671	997	1100	1220
40	744	1100	1220	1350
42	(820)	(1220)	(1350)	(1490)
44	(900)	(1340)	(1480)	(1630)
46	(984)	(1460)	(1620)	(1780)
48	(1070)	(1590)	(1760)	(1940)
50	(1160)	(1730)	(1910)	(2110)
52	(1260)	(1870)	(2070)	(2280)
54	(1360)	(2010)	(2230)	(2460)
56	(1460)	(2160)	(2400)	(2640)
58	(1560)	(2320)	(2570)	(2830)
60	(1670)	(2490)	(2750)	(3030)

1 表内参考重量仅作设计参考，不做为贸易用。 **2** 表内数据如有变更，恕不另行通知。 **3** 钢丝绳最小破断拉力总和=最小破断拉力×1.287。
4 ( )内数据不包括DL1212HK

起重机用钢丝绳技术参数

SPECIFICATIONS OF CRANE WIRE ROPES

DL1916AK类 压实股 钢丝绳



DL1916AK
(35 (W) ×K7)

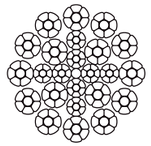
钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter	参考重量 Approx.weight	钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load 钢丝绳公称抗拉强度 Rope grades, MPa		
		1770	1960	2160
mm	kg/100m	kN	kN	kN
12	67.7	106	117	129
13	79.4	124	137	151
14	92.1	144	159	176
15	106	165	183	202
16	120	188	208	229
17	136	212	235	259
18	152	238	264	290
19	170	265	294	324
20	188	294	325	359
21	207	324	359	395
22	227	356	394	434
23	249	389	430	474
24	271	423	469	516
25	294	459	508	560
26	318	497	550	606
27	343	535	593	653
28	368	576	638	703
29	395	618	684	754
30	423	661	732	807
32	481	752	833	918
34	543	849	940	1040
36	609	952	1050	1160
38	679	1060	1170	1290
40	752	1180	1300	1430
42	829	1300	1430	1580
44	910	1420	1570	1740
46	995	1550	1720	1900
48	1080	1690	1870	2070
50	1180	1840	2030	2240
52	1270	1990	2200	2420
54	1370	2140	2370	2610
56	1470	2300	2550	2810
58	1580	2470	2740	3020
60	1690	2640	2930	3230

1 表内参考重量仅作设计参考，不做为贸易用。 **2** 表内数据如有变更，恕不另行通知。 **3** 钢丝绳最小破断拉力总和=最小破断拉力×1.287。

起重机用钢丝绳技术参数

SPECIFICATIONS OF CRANE WIRE ROPES

DL1212AK类 压实股 钢丝绳



DL1212AK
（24(W)×K7）

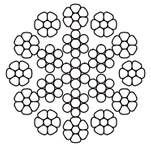
钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter	参考重量 Approx.weight	钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load 单强度 Single tensile,MPa		
		1770	1960	2160
mm	kg/100m	kN	kN	kN
12	67.7	104	116	128
13	79.4	123	136	150
14	92.1	142	158	174
15	106	163	181	199
16	120	186	206	227
17	136	210	232	256
18	152	235	260	287
19	170	262	290	320
20	188	290	321	354
21	207	320	354	391
22	227	351	389	429
23	249	384	425	468
24	271	418	463	510
25	294	454	502	554
26	318	491	543	599
27	343	529	586	646
28	368	569	630	694
29	395	610	676	745
30	423	653	723	797
32	481	743	823	907
34	543	839	929	1020
36	609	941	1040	1150
38	679	1050	1160	1280
40	752	1160	1290	1420

1 表内参考重量仅作设计参考，不做为贸易用。 **2** 表内数据如有变更，恕不另行通知。 **3** 钢丝绳最小破断拉力总和=最小破断拉力×1.287。

起重机用钢丝绳技术参数

SPECIFICATIONS OF CRANE WIRE ROPES

DL0712HK类 压实股 钢丝绳



DL0712HK

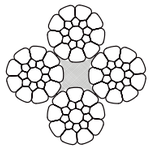
钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter	参考重量 Approx.weight	钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load 单强度 Single tensile,MPa		
		1770	1960	2160
mm	kg/100m	kN	kN	kN
12	65.5	89.2	98.8	109
13	76.9	105	116	128
14	89.2	121	134	148
15	102	139	154	170
16	116	159	176	194
17	131	179	198	218
18	147	201	222	245
19	164	224	248	273
20	182	248	274	302
21	201	273	303	333
22	220	300	332	366
23	241	328	363	400
24	262	357	395	435
25	284	387	429	472
26	308	419	464	511
27	332	452	500	551
28	357	486	538	593
29	383	521	577	636
30	410	558	617	680
32	466	634	702	774
34	526	716	793	874
36	590	803	889	980
38	657	895	991	1090
40	728	991	1100	1210

1 表内参考重量仅作设计参考，不做为贸易用。 **2** 表内数据如有变更，恕不另行通知。 **3** 钢丝绳最小破断拉力总和=最小破断拉力×1.283。

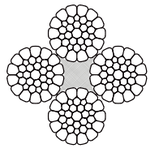
起重机用钢丝绳技术参数

SPECIFICATIONS OF CRANE WIRE ROPES

4×K19 & 4×K36类 压实股 高性能钢丝绳



4×K19S-FC



4×K36WS-FC

钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter	参考重量 Approx.weight	钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load			
		钢丝绳公称抗拉强度 Rope grades, MPa			
		1570	1770	1960	2160
mm	kg/100m	kN	kN	kN	kN
22	218	312	351	389	429
24	259	371	418	463	510
26	304	435	491	543	599
28	353	505	569	630	694
30	405	579	653	723	797
32	461	659	743	823	907
34	520	744	839	929	1020
36	583	834	941	1040	1150
38	650	930	1050	1160	——
40	720	1030	1160	1290	——
42	794	1140	1280	1420	——
44	871	1250	1400	1560	——
46	952	1360	1540	1700	——
48	1040	1480	1670	1850	——

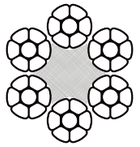
1 表内参考重量仅作设计参考，不做为贸易用。 **2** 表内数据如有变更，恕不另行通知。

3 钢丝绳最小破断拉力总和=最小破断拉力×1.191。

起重机用钢丝绳技术参数

SPECIFICATIONS OF CRANE WIRE ROPES

6×K7-FC类 压实股 钢丝绳



6×K7-FC

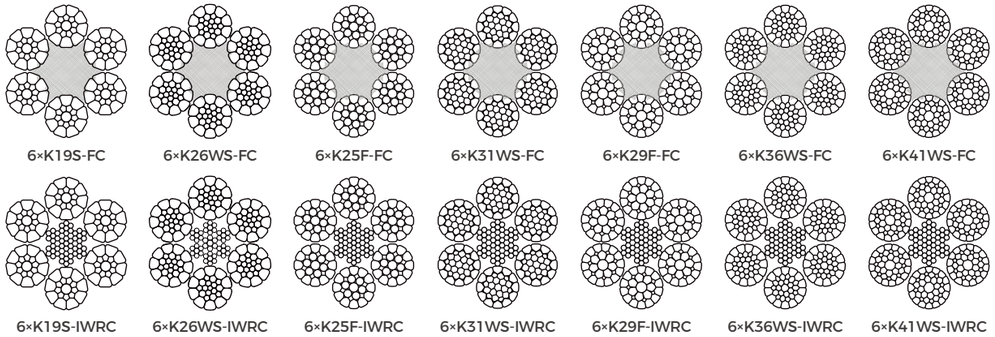
钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter	参考重量 Approx.weight	钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load		
		单强度 Single tensile,MPa		
		1570	1770	1960
mm	kg/100m	kN	kN	kN
10	41.0	58.9	66.4	73.5
12	59.0	84.8	95.6	106
14	80.4	115	130	144
16	105	151	170	188
18	133	191	215	238
20	164	236	266	294
22	198	285	321	356
24	236	339	382	423
26	277	398	449	497
28	321	462	520	576
30	369	530	597	662
32	420	603	680	753
34	474	681	767	850
36	531	763	860	953
38	592	850	958	1060
40	656	942	1060	1180

1 表内参考重量仅作设计参考，不做为贸易用。 **2** 表内数据如有变更，恕不另行通知。

3 钢丝绳最小破断拉力总和=最小破断拉力×1.134。

起重机用钢丝绳技术参数 SPECIFICATIONS OF CRANE WIRE ROPES

6×K19 & 6×K36类 压实股 钢丝绳

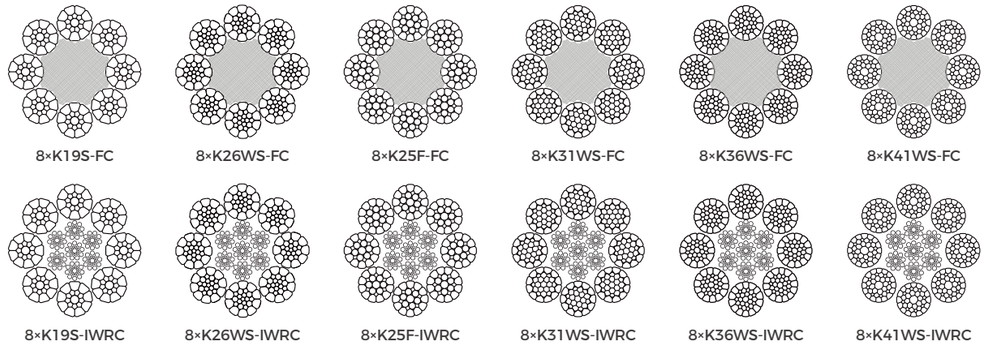


钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter	参考重量 Approx.weight		钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load 钢丝绳公称抗拉强度 Rope grades, MPa											
			1570		1670		1770		1870		1960		2160	
	FC	WC	FC	WC	FC	WC	FC	WC	FC	WC	FC	WC	FC	WC
mm	kg/100m		kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN
10	42.5	46.5	58.6	65.2	62.3	69.3	66.0	73.5	69.8	77.6	73.1	81.3	80.6	89.6
12	61.2	67.0	84.3	93.8	89.7	99.8	95.1	106	100	112	105	117	116	129
14	83.3	91	115	128	122	136	129	144	137	152	143	159	158	176
16	109	119	150	167	159	177	169	188	179	199	187	208	206	230
18	138	151	190	211	202	225	214	238	226	251	237	264	261	290
20	170	186	234	261	249	277	264	294	279	310	292	325	222	359
22	206	225	283	315	301	335	320	356	338	376	354	394	390	434
24	245	268	337	375	359	399	380	423	402	447	421	469	464	516
26	287	314	396	440	421	469	446	497	472	525	494	550	545	606
28	333	365	459	511	488	543	518	576	547	608	573	638	632	703
30	382	419	527	586	561	624	594	661	628	698	658	732	725	807
32	435	476	600	667	638	710	676	752	714	795	749	833	825	918
34	491	538	677	753	720	801	763	849	806	897	845	940	931	1040
36	551	603	759	844	807	898	856	952	904	1010	947	1050	1040	1160
38	614	671	846	941	899	1000	953	1060	1010	1120	1060	1170	1160	1290
40	680	744	937	1040	1000	1110	1060	1180	1120	1240	1170	1300	1290	1430
42	750	820	1030	1150	1100	1220	1160	1300	1230	1370	1290	1430	1420	1580
44	823	900	1130	1260	1210	1340	1280	1420	1350	1500	1420	1570	1560	1740
46	899	984	1240	1380	1320	1470	1400	1550	1480	1640	1550	1720	1700	1900
48	979	1070	1350	1500	1440	1600	1520	1690	1610	1790	1680	1870	1860	2070
50	1060	1160	1460	1630	1560	1730	1650	1840	1740	1940	1830	2030	2010	2240
52	1150	1260	1580	1760	1680	1870	1790	1990	1890	2100	1980	2200	2180	2420
54	1240	1360	1710	1900	1820	2020	1930	2140	2030	2260	2130	2370	2350	2610
56	1330	1460	1840	2040	1950	2170	2070	2300	2190	2430	2290	2550	2530	2810
58	1430	1560	1970	2190	2100	2330	2220	2470	2350	2610	2460	2740	2710	3020
60	1530	1670	2110	2350	2240	2490	2380	2640	2510	2790	2630	2930	2900	3230

1 表内参考重量仅作设计参考，不做为贸易用。 **2** 表内数据如有变更，恕不另行通知。 **3** 钢丝绳最小破断拉力总和=最小破断拉力×1.214(纤维芯)或1.260(钢芯)。

起重机用钢丝绳技术参数 SPECIFICATIONS OF CRANE WIRE ROPES

8×K19 & 8×K36类 压实股 钢丝绳



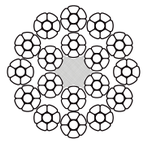
钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter	参考重量 Approx.weight		钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load 钢丝绳公称抗拉强度 Rope grades, MPa											
			1570		1670		1770		1870		1960		2160	
	FC	WC	FC	WC	FC	WC	FC	WC	FC	WC	FC	WC	FC	WC
mm	kg/100m		kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN
10	40.5	48.5	51.8	65.2	55.1	69.3	58.4	73.5	61.7	77.6	64.7	81.3	71.2	89.6
12	58.3	69.8	74.6	93.8	79.4	99.8	84.1	106	88.9	112	93.1	117	103	129
14	79.4	95.1	102	128	108	136	114	144	121	152	127	159	140	176
16	104	124	133	167	141	177	150	188	158	199	166	208	183	230
18	131	157	168	211	179	225	189	238	200	251	210	264	231	290
20	162	194	207	261	220	277	234	294	247	310	259	325	285	359
22	196	235	251	315	267	335	283	356	299	376	313	394	345	434
24	233	279	298	375	317	399	336	423	355	447	373	469	411	516
26	274	328	350	440	373	469	395	497	417	525	437	550	482	606
28	318	380	406	511	432	543	458	576	484	608	507	638	559	703
30	364	437	466	586	496	624	526	661	555	698	582	732	642	807
32	415	497	531	667	564	710	598	752	632	795	662	833	730	918
34	468	561	599	753	637	801	675	849	713	897	748	940	824	1040
36	525	629	671	844	714	898	757	952	800	1010	838	1050	924	1160
38	585	700	748	941	796	1000	843	1060	891	1120	934	1170	1030	1290
40	648	776	829	1040	882	1110	935	1180	987	1240	1030	1300	1140	1430
42	714	856	914	1150	972	1220	1030	1300	1090	1370	1140	1430	1260	1580
44	784	939	1000	1260	1070	1340	1130	1420	1190	1500	1250	1570	1380	1740
46	857	1030	1100	1380	1170	1470	1240	1550	1310	1640	1370	1720	1510	1900
48	933	1120	1190	1500	1270	1600	1350	1690	1420	1790	1490	1870	1640	2070
50	1010	1210	1300	1630	1380	1730	1460	1840	1540	1940	1620	2030	1780	2240
52	1100	1310	1400	1760	1490	1870	1580	1990	1670	2100	1750	2200	1930	2420
54	1180	1410	1510	1900	1610	2020	1700	2140	1800	2260	1890	2370	2080	2610
56	1270	1520	1620	2040	1730	2170	1830	2300	1940	2430	2030	2550	2240	2810
58	1360	1630	1740	2190	1850	2330	1960	2470	2080	2610	2180	2740	——	3020
60	1460	1750	1870	2350	1980	2490	2100	2640	2220	2790	2330	2930	——	3230

1 表内参考重量仅作设计参考，不做为贸易用。 **2** 表内数据如有变更，恕不另行通知。 **3** 钢丝绳最小破断拉力总和=最小破断拉力×1.214(纤维芯)或1.260(钢芯)。

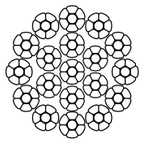
起重机用钢丝绳技术参数

SPECIFICATIONS OF CRANE WIRE ROPES

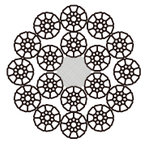
18×K7 & 18×K19类 压实股 钢丝绳



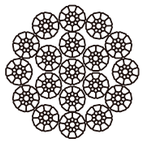
18×K7-FC



18×K7-WSC



18×K19S-FC



18×K19S-WSC

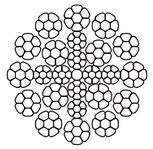
钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter	参考重量 Approx.weight		钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load 钢丝绳公称抗拉强度 Rope grades, MPa											
			1570		1670		1770		1870		1960		2160	
	FC	WC	FC	WC	FC	WC	FC	WC	FC	WC	FC	WC	FC	WC
mm	kg/100m		kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN
14	83.7	90.2	108	114	115	121	121	128	128	136	134	142	148	157
16	109	118	141	149	150	158	159	168	168	177	176	186	194	205
18	138	149	178	188	189	200	201	212	212	224	222	235	245	259
20	171	184	220	232	234	247	248	262	262	277	274	290	302	320
22	207	223	266	281	283	299	300	317	317	335	332	351	366	387
24	246	265	317	335	337	356	357	377	377	399	395	418	436	460
26	289	311	371	393	395	418	419	443	442	468	464	490	511	540
28	335	361	431	455	458	484	486	513	513	542	538	569	593	627
30	384	414	495	523	526	556	558	589	589	632	617	653	680	719
32	437	471	563	595	599	633	634	671	670	709	702	743	774	818
34	494	532	635	672	676	714	716	757	757	800	793	838	874	924
36	553	596	712	753	758	801	803	849	848	897	889	940	980	1040
38	617	664	793	839	844	892	895	946	945	999	991	1050	1090	1150
40	683	736	879	929	935	989	991	1050	1050	1110	1100	1160	1210	1280
42	753	811	969	1020	1030	1090	1090	1160	1150	1220	1210	1280	1330	1410
44	827	891	1060	1120	1130	1200	1200	1270	1270	1340	1330	1400	1460	1550
46	904	973	1160	1230	1240	1310	1310	1390	1380	1460	1450	1530	1600	1690
48	984	1060	1270	1340	1350	1420	1430	1510	1510	1590	1580	1670	1740	1840
50	1070	1150	1370	1450	1460	1540	1550	1640	1640	1730	1720	1810	1890	2000
52	1150	1240	1490	1570	1580	1670	1680	1770	1770	1870	1850	1960	2040	2160
54	1250	1340	1600	1690	1700	1800	1810	1910	1910	2020	2000	2110	2200	2330
56	1340	1440	1720	1820	1830	1940	1940	2050	2050	2170	2150	2270	2370	2510
58	1440	1550	1850	1950	1970	2080	2080	2200	2200	2330	2310	2440	2540	2690
60	1540	1660	1980	2090	2100	2220	223	2360	2360	2490	2470	2610	2720	2880

1 表内参考重量仅作设计参考，不做为贸易用。 **2** 表内数据如有变更，恕不另行通知。 **3** 钢丝绳最小破断拉力总和=最小破断拉力x1.283。

起重机用钢丝绳技术参数

SPECIFICATIONS OF CRANE WIRE ROPES

24(W)×K7类 压实股 钢丝绳



24(W)×K7

钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter	参考重量 Approx.weight	钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load 钢丝绳公称抗拉强度 Rope grades, MPa			
		1570	1770	1960	2160
mm	kg/100m	kN	kN	kN	kN
8	31.4	41.2	46.4	51.4	56.7
9	39.7	52.1	58.8	65.1	71.7
10	49.0	64.4	72.6	80.4	88.6
12	70.6	92.7	104	116	128
14	96.0	126	142	158	174
16	125	165	186	206	227
18	159	209	235	260	287
20	196	257	290	321	354
22	237	312	351	389	429
24	282	371	418	463	510
26	331	435	491	543	599
28	384	505	569	630	694
30	441	579	653	723	797
32	502	659	743	823	907
34	566	744	839	929	1020
36	635	834	941	1040	——
38	708	930	1050	1160	——
40	784	1030	1160	1290	——
42	864	1140	1280	1420	——
44	949	1250	1400	1560	——
46	1040	1360	1540	1700	——

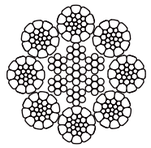
1 表内参考重量仅作设计参考，不做为贸易用。 **2** 表内数据如有变更，恕不另行通知。

3 钢丝绳最小破断拉力总和=最小破断拉力×1.287。

起重机用钢丝绳技术参数

SPECIFICATIONS OF CRANE WIRE ROPES

8×K26WS-IWRC类 压实股 高性能钢丝绳



8×K26WS-IWRC

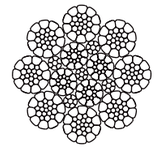
钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter	参考重量 Approx.weight	钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load 钢丝绳公称抗拉强度 Rope grades, MPa		
		1770	1960	2160
mm	kg/100m	kN	kN	kN
10	48.0	76.8	85.1	93.7
11	58.1	92.9	103	113
12	69.1	111	122	135
13	81.1	130	144	158
14	94.1	151	167	184
15	108	173	191	211
16	123	197	218	240
17	139	222	246	271
18	156	249	276	304
19	173	277	307	338
20	192	307	340	375
21	212	339	375	413
22	232	372	412	454
23	254	406	450	496
24	276	442	490	540
25	300	480	532	586
26	324	519	575	634
27	350	560	620	683
28	376	602	667	735
29	404	646	715	788
30	432	691	766	844
32	492	787	871	960
34	555	888	983	1080
36	622	1000	1100	1210
38	693	1110	1230	1350
40	768	1230	1360	1500
42	847	1360	1500	1650
44	929	1490	1650	1810
46	1020	1630	1800	1980
48	1110	1770	1960	2160
50	1200	1920	2130	2340
52	1300	2080	2300	2530
54	1400	2240	2480	2730
56	1510	2410	2670	2940
58	1610	2580	2860	3150
60	1730	2770	3060	3370

1 表内参考重量仅作设计参考，不做为贸易用。 **2** 表内数据如有变更，恕不另行通知。 **3** 钢丝绳最小破断拉力总和=最小破断拉力×1.260。

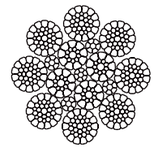
起重机用钢丝绳技术参数

SPECIFICATIONS OF CRANE WIRE ROPES

8×K26WS-PWRC(K) & 8×K36WS-PWRC(K)类 压实股 高性能钢丝绳



8×K26WS-PWRC(K)



8×K36WS-PWRC(K)

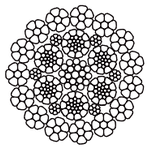
钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter	参考重量 Approx.weight	钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load 钢丝绳公称抗拉强度 Rope grades, MPa		
		1770	1960	2160
mm	kg/100m	kN	kN	kN
12	75.3	124	137	151
13	88.4	145	161	177
14	103	169	187	206
15	118	194	214	236
16	134	220	244	269
17	151	249	275	303
18	169	279	309	340
19	189	311	344	379
20	209	344	381	420
21	231	379	420	463
22	253	416	461	508
23	277	455	504	555
24	301	495	549	605
25	327	538	595	656
26	354	582	644	710
27	381	627	694	765
28	410	674	747	823
29	440	723	801	883
30	471	774	857	945
32	536	881	975	1070
34	605	994	1100	1210
36	678	1110	1230	1360
38	755	1240	1380	1520
40	837	1380	1520	1680
42	923	1520	1680	1850
44	1010	1670	1840	2030
46	1110	1820	2020	2220
48	1200	1980	2190	2420
50	1310	2150	2380	2620
52	1410	2330	2580	2840
54	1530	2510	2780	3060
56	1640	2700	2990	3290
58	1760	2890	3200	3530
60	1880	3100	3430	3780

1 表内参考重量仅作设计参考，不做为贸易用。 **2** 表内数据如有变更，恕不另行通知。

3 钢丝绳最小破断拉力总和=最小破断拉力×1.250。

起重机用钢丝绳技术参数
SPECIFICATIONS OF CRANE WIRE ROPES

15×K7: IWRC(K)类 压实股 高性能钢丝绳



15×K7:IWRC(K)

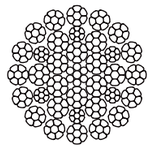
钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter	参考重量 Approx.weight	钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load		
		钢丝绳公称抗拉强度 Rope grades, MPa		
		1770	1960	2160
mm	kg/100m	kN	kN	kN
20	209	348	385	424
21	231	383	424	468
22	253	421	466	513
23	277	460	509	561
24	301	501	554	611
25	327	543	601	663
26	354	587	651	717
27	381	634	702	773
28	410	681	754	831
29	440	731	809	892
30	471	782	866	955
32	536	890	985	1090
34	605	1000	1110	1230
36	678	1130	1250	1370
38	755	1250	1390	1530
40	837	1390	1540	1700
42	923	1530	1700	1870
44	1010	1680	1860	2050

1 表内参考重量仅作设计参考，不做为贸易用。 **2** 表内数据如有变更，恕不另行通知。

3 钢丝绳最小破断拉力总和=最小破断拉力×1.287。

起重机用钢丝绳技术参数
SPECIFICATIONS OF CRANE WIRE ROPES

35(W)×K7类 压实股 高性能钢丝绳



35W×K7

钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter	参考重量 Approx.weight	钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load		
		钢丝绳公称抗拉强度 Rope grades, MPa		
		1770	1960	2160
mm	kg/100m	kN	kN	kN
12	77.5	123	136	150
13	90.9	144	160	176
14	105	167	185	204
15	121	192	213	234
16	138	218	242	267
17	155	247	273	301
18	174	276	306	337
19	194	308	341	376
20	215	341	378	416
21	237	376	417	459
22	260	413	457	504
23	285	451	500	551
24	310	491	544	600
25	336	533	590	651
26	364	577	639	704
27	392	622	689	759
28	422	669	741	816
29	452	717	795	876
30	484	768	850	937
32	551	874	967	1070
34	622	986	1090	1200
36	697	1110	1220	1350
38	777	1230	1360	1500
40	861	1370	1510	1670
42	949	1500	1670	1840
44	1040	1650	1830	2020
46	1140	1810	2000	2200
48	1240	1970	2180	2400
50	1350	2130	2360	2600
52	1450	2310	2550	2820
54	1570	2490	2750	3040
56	1690	2680	2960	3260
58	1810	2870	3180	3500
60	1940	3070	3400	3750

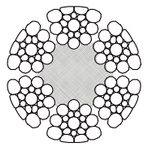
1 表内参考重量仅作设计参考，不做为贸易用。 **2** 表内数据如有变更，恕不另行通知。

3 钢丝绳最小破断拉力总和=最小破断拉力×1.287。

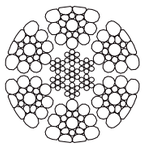
起重机用钢丝绳技术参数

SPECIFICATIONS OF CRANE WIRE ROPES

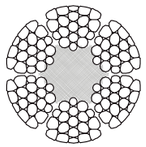
K6×19类 压实 钢丝绳



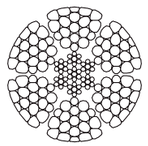
K6×19S-FC



K6×19S-IWRC
直径:6mm～52mm



K6×19W-FC



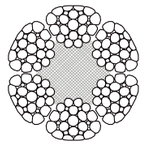
K6×19W-IWRC
直径:6mm～58mm

钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter	参考重量 Approx.weight		钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load 钢丝绳公称抗拉强度 Rope grades, MPa									
			1570		1670		1770		1870		1960	
	FC	IWRC	FC	IWRC	FC	IWRC	FC	IWRC	FC	IWRC	FC	IWRC
mm	kg/100m		kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN
6	14.7	16.4	21.1	23.2	22.4	24.6	23.8	26.1	25.1	27.6	26.3	28.9
7	20.0	22.3	28.7	31.5	30.5	33.6	32.4	35.6	34.2	37.6	35.8	39.4
8	26.1	29.2	37.5	41.2	39.9	43.8	42.3	46.4	44.6	49.1	46.8	51.4
9	33.0	36.9	47.4	52.1	50.5	55.5	53.5	58.8	56.5	62.1	59.2	65.1
10	40.7	45.6	58.6	64.4	62.3	68.5	66.0	72.6	69.8	76.7	73.1	80.4
11	49.3	55.2	70.9	77.9	75.4	82.8	79.9	87.8	84.4	92.8	88.5	97.2
12	58.7	65.6	84.3	92.7	89.7	98.6	95.1	105	100	110	105	116
13	68.9	77.0	99.0	109	105	116	112	123	118	130	124	136
14	79.9	89.4	115	126	122	134	129	142	137	150	143	158
15	91.7	103	132	145	140	154	149	163	157	173	164	181
16	104	117	150	165	159	175	169	186	179	196	187	206
17	118	132	169	186	180	198	191	210	202	222	211	232
18	132	148	190	209	202	222	214	235	226	248	237	260
19	147	165	211	232	225	247	238	262	252	277	264	290
20	163	182	234	257	249	274	264	290	279	307	292	321
22	197	221	283	312	301	331	320	351	338	371	354	389
24	235	263	337	371	359	394	380	418	402	442	421	463
26	275	308	396	435	421	463	446	491	472	518	494	543
28	319	357	459	505	488	537	518	569	547	601	573	630
30	367	410	527	579	561	616	594	653	628	690	658	723
32	417	467	600	659	638	701	676	743	714	785	749	823
34	471	527	677	744	720	792	763	839	806	886	845	929
36	528	591	759	834	807	887	856	941	904	994	947	1040
38	588	658	846	930	899	989	953	1050	1010	1110	1060	1160
40	652	729	937	1030	997	1100	1060	1160	1120	1230	1170	1290
42	719	804	1030	1140	1100	1210	1160	1280	1230	1350	1290	1420
44	789	883	1130	1250	1210	1330	1280	1410	1350	1480	1420	1560
46	862	965	1240	1360	1320	1450	1400	1540	1480	1620	1550	1700
48	939	1050	1350	1480	1440	1580	1520	1670	1610	1770	1680	1850
50	1020	1140	1460	1610	1560	1710	1650	1810	1740	1920	1830	2010
52	1100	1230	1580	1740	1684	1850	1780	1960	1890	2070	1980	2170
54	1190	1330	1710	1880	1820	2000	1920	2120	2030	2240	2130	2340
56	1280	1430	1840	2020	1950	2150	2070	2280	2190	2400	2290	2520
58	1370	1530	1970	2170	2100	2300	2220	2440	2350	2580	2460	2703

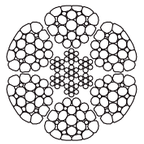
1 表内参考重量仅作设计参考，不做为贸易用。 **2** 表内数据如有变更，恕不另行通知。 **3** 钢丝绳最小破断拉力总和=最小破断拉力×1.168（纤维芯）或1.260（钢芯）。

起重机用钢丝绳技术参数 SPECIFICATIONS OF CRANE WIRE ROPES

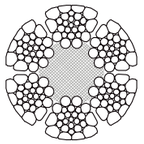
K6×19 & K6×36类 压实 钢丝绳



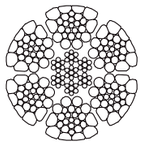
K6×25F-FC



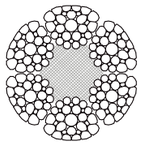
K6×25F-IWRC
直径:8mm～60mm



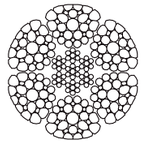
K6×26WS-FC



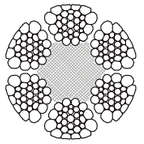
K6×26WS-IWRC
直径:12mm～56mm



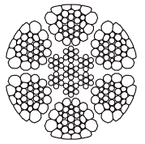
K6×29F-FC



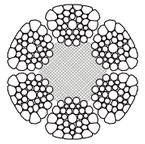
K6×29F-IWRC
直径:10mm～60mm



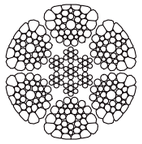
K6×31WS-FC



K6×31WS-IWRC
直径:12mm～60mm



K6×36WS-FC



K6×36WS-IWRC
直径:12mm～60mm

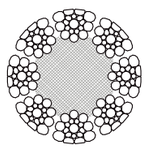
钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter	参考重量 Approx.weight		钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load 钢丝绳公称抗拉强度 Rope grades, MPa									
			1570		1670		1770		1870		1960	
	FC	IWRC	FC	IWRC	FC	IWRC	FC	IWRC	FC	IWRC	FC	IWRC
mm	kg/100m		kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN
8	26.9	30.1	37.5	41.2	39.9	43.8	42.3	46.4	44.6	49.1	46.8	51.4
9	34.0	38.1	47.4	52.1	50.5	55.5	53.5	58.8	56.5	62.1	59.2	65.1
10	42.0	47.0	58.6	64.4	62.3	68.5	66.0	72.6	69.8	76.7	73.1	80.4
11	50.8	56.9	70.9	77.9	75.4	82.8	79.9	87.8	84.4	92.8	88.5	97.2
12	60.5	67.7	84.3	92.7	89.7	98.6	95.1	105	100	110	105	116
13	71.0	79.4	99.0	109	105	116	112	123	118	130	124	136
14	82.3	92.1	115	126	122	134	129	142	137	150	143	158
15	94.5	106	132	145	140	154	149	163	157	173	164	181
16	108	120	150	165	159	175	169	186	179	196	187	206
17	121	136	169	186	180	198	191	210	202	222	211	232
18	136	152	190	209	202	222	214	235	226	248	237	260
19	152	170	211	232	225	247	238	262	252	277	264	290
20	168	188	234	257	249	274	264	290	279	307	292	321
22	203	227	283	312	301	331	320	351	338	371	354	389
24	242	271	337	371	359	394	380	418	402	442	421	463
26	284	318	396	435	421	463	446	491	472	518	494	543
28	329	368	459	505	488	537	518	569	547	601	573	630
30	378	423	527	579	561	616	594	653	628	690	658	723
32	430	481	600	659	638	701	676	743	714	785	749	823
34	486	543	677	744	720	792	763	839	806	886	845	929
36	544	609	759	834	807	887	856	941	904	994	947	1040
38	606	679	846	930	899	989	953	1050	1010	1110	1060	1160
40	672	752	937	1030	997	1100	1060	1160	1120	1230	1170	1290
42	741	829	1030	1140	1100	1210	1160	1280	1230	1350	1290	1420
44	813	910	1130	1250	1210	1330	1280	1410	1350	1480	1420	1560
46	889	995	1240	1360	1320	1450	1400	1540	1480	1620	1550	1700
48	968	1080	1350	1480	1440	1580	1520	1670	1610	1770	1680	1850
50	1050	1180	1460	1610	1560	1710	1650	1810	1740	1920	1830	2010
52	1140	1270	1580	1740	1684	1850	1780	1960	1890	2070	1980	2170
54	1220	1370	1710	1880	1820	2000	1920	2120	2030	2240	2130	2340
56	1320	1470	1840	2020	1950	2150	2070	2280	2190	2400	2290	2520
58	1410	1580	1970	2170	2100	2300	2220	2440	2350	2580	2460	2703
60	1510	1690	2110	2320	2240	2460	2380	2610	2510	2760	2630	2890

1 表内参考重量仅作设计参考，不做为贸易用。 **2** 表内数据如有变更，恕不另行通知。 **3** 钢丝绳最小破断拉力总和=最小破断拉力×1.180（纤维芯）或1.260（钢芯）。

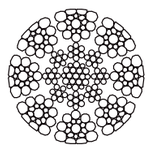
起重机用钢丝绳技术参数

SPECIFICATIONS OF CRANE WIRE ROPES

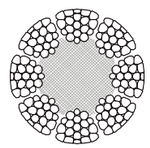
K8×19类 压实 钢丝绳



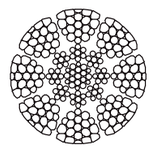
K8×19S-FC



K8×19S-IWRC
直径:10mm～60mm



K8×19W-FC



K8×19W-IWRC
直径:10mm～60mm

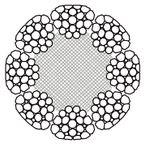
钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter	参考重量 Approx.weight		钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load 钢丝绳公称抗拉强度 Rope grades, MPa									
			1570		1670		1770		1870		1960	
	FC	IWRC	FC	IWRC	FC	IWRC	FC	IWRC	FC	IWRC	FC	IWRC
mm	kg/100m		kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN
10	38.8	47.4	51.8	63.6	55.1	67.6	58.4	71.7	61.7	75.7	64.7	79.4
11	46.9	57.4	62.7	76.9	66.7	81.8	70.7	86.7	74.7	91.6	78.3	96.0
12	55.9	68.3	74.6	91.6	79.4	97.4	84.1	103	88.9	109	93.1	114
13	65.6	80.2	87.6	107	93.1	114	98.7	121	104	128	109	134
14	76.0	93.0	102	125	108	133	114	141	121	148	127	156
15	87.3	107	117	143	124	152	131	161	139	170	146	179
16	99.3	121	133	163	141	173	150	184	158	194	166	203
17	112	137	150	184	159	195	169	207	178	219	187	229
18	126	154	168	206	179	219	189	232	200	245	210	257
19	140	171	187	230	199	244	211	259	223	273	233	287
20	155	190	207	254	220	271	234	287	247	303	259	318
22	188	230	251	308	267	327	283	347	299	367	313	384
24	223	273	298	366	317	390	336	413	355	436	373	457
26	262	321	350	430	373	457	395	485	417	512	437	537
28	304	372	406	499	432	530	458	562	484	594	507	622
30	349	427	466	572	496	609	526	645	555	682	582	714
32	397	486	531	651	564	693	598	734	632	776	662	813
34	449	548	599	735	637	782	575	829	713	875	748	918
36	503	615	671	824	714	877	757	929	800	982	838	1030
38	560	685	748	918	796	977	843	1040	891	1090	934	1150
40	621	759	829	1020	882	1080	935	1150	987	1210	1030	1270
42	684	837	914	1120	972	1190	1030	1270	1090	1340	1140	1400
44	751	918	1000	1230	1070	1310	1130	1390	1190	1470	1250	1540
46	821	1004	1100	1350	1170	1430	1240	1520	1310	1600	1370	1680
48	894	1093	1190	1470	1270	1560	1350	1650	1420	1750	1490	1830
50	970	1186	1300	1590	1380	1690	1460	1790	1540	1890	1620	1990
52	1050	1283	1400	1720	1490	1830	1580	1940	1670	2050	1750	2150
54	1130	1383	1510	1850	1610	1970	1700	2090	1800	2210	1890	2320
56	1220	1487	1630	1990	1730	2120	1830	2250	1930	2370	2030	2490
58	1300	1596	1740	2140	1850	2280	1970	2410	2080	2550	2180	2670
60	1400	1708	1870	2250	1980	2440	2100	2580	2220	2730	2330	2860

1 表内参考重量仅作设计参考，不做为贸易用。 **2** 表内数据如有变更，恕不另行通知。

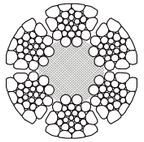
3 钢丝绳最小破断拉力总和=最小破断拉力×1.168（纤维芯）或1.260（钢芯）。

起重机用钢丝绳技术参数 SPECIFICATIONS OF CRANE WIRE ROPES

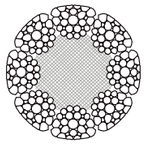
K8×19 & K8×36类 压实 钢丝绳



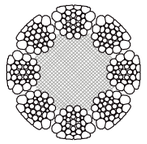
K8×25F-FC



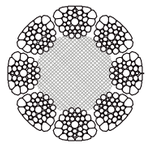
K8×26WS-FC



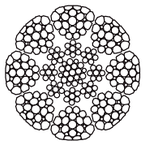
K8×29F-FC



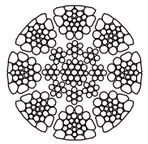
K8×31WS-FC



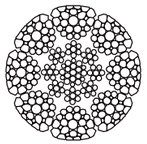
K8×36WS-FC



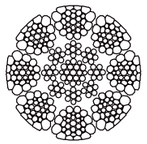
K8×25F-IWRC
直径:18mm～60mm



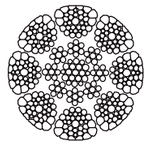
K8×26WS-IWRC
直径:16mm～60mm



K8×29F-IWRC
直径:12mm～60mm



K8×31WS-IWRC
直径:14mm～60mm



K8×36WS-IWRC
直径:14mm～60mm

钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter	参考重量 Approx.weight		钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load 钢丝绳公称抗拉强度 Rope grades, MPa									
			1570		1670		1770		1870		1960	
	FC	IWRC	FC	IWRC	FC	IWRC	FC	IWRC	FC	IWRC	FC	IWRC
mm	kg/100m		kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN
10	40.0	48.9	51.8	63.6	55.1	67.6	58.4	71.7	61.7	75.7	64.7	79.4
11	48.4	59.2	62.7	76.9	66.7	81.8	70.7	86.7	74.7	91.6	78.3	96.0
12	57.6	70.4	74.6	91.6	79.4	97.4	84.1	103	88.9	109	93.1	114
13	67.6	82.6	87.6	107	93.1	114	98.7	121	104	128	109	134
14	78.4	95.8	102	125	108	133	114	141	121	148	127	156
15	90.0	110	117	143	124	152	131	161	139	170	146	179
16	102	125	133	163	141	173	150	184	158	194	166	203
17	116	141	150	184	159	195	169	207	178	219	187	229
18	130	158	168	206	179	219	189	232	200	245	210	257
19	144	177	187	230	199	244	211	259	223	273	233	287
20	160	196	207	254	220	271	234	287	247	303	259	318
22	194	237	251	308	267	327	283	347	299	367	313	384
24	230	282	298	366	317	390	336	413	355	436	373	457
26	270	331	350	430	373	457	395	485	417	512	437	537
28	314	383	406	499	432	530	458	562	484	594	507	622
30	360	440	466	572	496	609	526	645	555	682	582	714
32	410	501	531	651	564	693	598	734	632	776	662	813
34	462	565	599	735	637	782	675	829	713	875	748	918
36	518	634	671	824	714	877	757	929	800	982	838	1030
38	578	706	748	918	796	977	843	1040	891	1090	934	1150
40	640	782	829	1020	882	1080	935	1150	987	1210	1030	1270
42	706	863	914	1120	972	1190	1030	1270	1090	1340	1140	1400
44	774	947	1000	1230	1070	1310	1130	1390	1190	1470	1250	1540
46	846	1035	1100	1350	1170	1430	1240	1520	1310	1600	1370	1680
48	922	1127	1190	1470	1270	1560	1350	1650	1420	1750	1490	1830
50	1000	1223	1300	1590	1380	1690	1460	1790	1540	1890	1620	1990
52	1080	1322	1400	1720	1490	1830	1580	1940	1670	2050	1750	2150
54	1170	1426	1510	1850	1610	1970	1700	2090	1800	2210	1890	2320
56	1250	1534	1630	1990	1730	2120	1830	2250	1930	2370	2030	2490
58	1350	1645	1740	2140	1850	2280	1970	2410	2080	2550	2180	2670
60	1440	1760	1870	2250	1980	2440	2100	2580	2220	2730	2330	2860

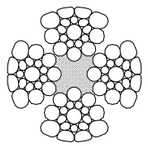
1 表内参考重量仅作设计参考，不做为贸易用。 **2** 表内数据如有变更，恕不另行通知。

3 钢丝绳最小破断拉力总和=最小破断拉力×1.180（纤维芯）或1.260（钢芯）。

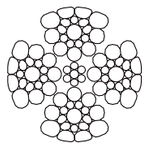
起重机用钢丝绳技术参数

SPECIFICATIONS OF CRANE WIRE ROPES

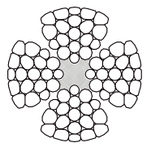
K4×19类 压实 钢丝绳



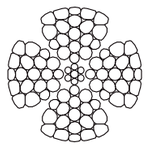
K4×19S-FC



K4×19S-WSC



K4×19W-FC



K4×19W-WSC

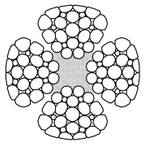
钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter	参考重量 Approx.weight	钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load 钢丝绳公称抗拉强度 Rope grades, MPa				
		1570	1670	1770	1870	1960
mm	kg/100m	kN	kN	kN	kN	kN
10	39.8	57.3	61.0	64.6	68.3	71.5
11	48.1	69.3	73.8	78.2	82.6	86.6
12	57.3	82.5	87.8	93.0	98.3	103
13	67.2	96.8	103	109	115	121
14	77.9	112	119	127	134	140
15	89.5	129	137	145	154	161
16	102	147	156	165	175	183
17	115	166	176	187	197	207
18	129	186	197	209	221	232
19	144	207	220	233	246	258
20	159	229	244	258	273	286
22	192	277	295	313	330	346
24	229	330	351	372	393	412
26	269	387	412	437	461	484
28	312	449	478	507	535	561
30	358	516	549	581	614	644
32	407	587	624	662	699	733
34	460	662	705	747	789	827
36	515	743	790	837	885	927
38	574	827	880	933	986	1030
40	636	917	975	1030	1090	1140

1 表内参考重量仅作设计参考，不做为贸易用。 **2** 表内数据如有变更，恕不另行通知。

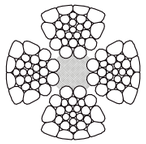
3 钢丝绳最小破断拉力总和=最小破断拉力×1.146。

起重机用钢丝绳技术参数 SPECIFICATIONS OF CRANE WIRE ROPES

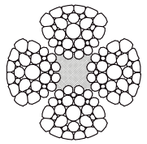
K4×19 & K4×36类 压实 钢丝绳



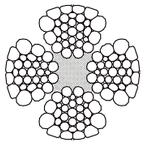
K4×25F-FC



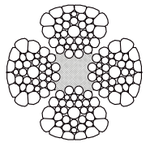
K4×26WS-FC



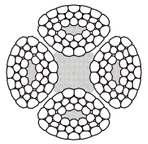
K4×29F-FC



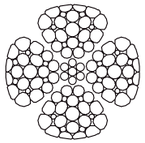
K4×31WS-FC



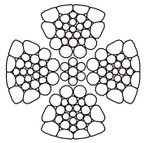
K4×36WS-FC



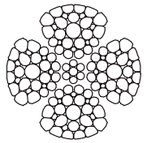
K4×39SFC-FC



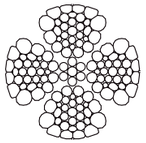
K4×25F-WSC
直径：12mm～48mm



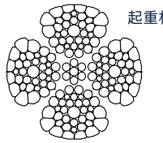
K4×26WS-WSC
直径：12mm～44mm



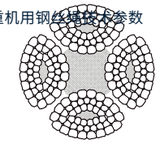
K4×29F-WSC
直径：10mm～50mm



K4×31WS-WSC
直径：12mm～50mm



K4×36WS-WSC
直径：14mm～58mm



K4×48SFC-FC
直径：16mm～40mm

钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter	参考重量 Approx.weight	钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load 钢丝绳公称抗拉强度 Rope grades, MPa				
		1570	1670	1770	1870	1960
mm	kg/100m	kN	kN	kN	kN	kN
10	41.0	57.3	61.0	64.6	68.3	71.5
11	49.6	69.3	73.8	78.2	82.6	86.6
12	59.0	82.5	87.8	93.0	98.3	103
13	69.3	96.8	103	109	115	121
14	80.4	112	119	127	134	140
15	92.3	129	137	145	154	161
16	105	147	156	165	175	183
17	118	166	176	187	197	207
18	133	186	197	209	221	232
19	148	207	220	233	246	258
20	164	229	244	258	273	286
22	198	277	295	313	330	346
24	236	330	351	372	393	412
26	277	387	412	437	461	484
28	321	449	478	507	535	561
30	369	516	549	581	614	644
32	420	587	624	662	699	733
34	474	662	705	747	789	827
36	531	743	790	837	885	927
38	592	827	880	933	986	1030
40	656	917	975	1030	1090	1140
42	723	1010	1080	1140	1200	1260
44	794	1110	1180	1250	1320	1380
46	868	1210	1290	1370	1440	1510
48	945	1320	1400	1490	1570	1650
50	1020	1430	1520	1620	1710	1790
52	1110	1550	1650	1750	1850	1930
54	1200	1670	1780	1880	1990	2090
56	1290	1800	1910	2030	2140	2240
58	1380	1930	2050	2170	2300	2410

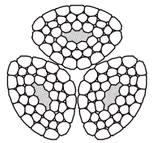
1 表内参考重量仅作设计参考，不做为贸易用。 **2** 表内数据如有变更，恕不另行通知。

3 钢丝绳最小破断拉力总和=最小破断拉力×1.146。

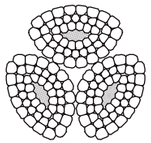
起重机用钢丝绳技术参数

SPECIFICATIONS OF CRANE WIRE ROPES

K3×36类 压实 钢丝绳



K3×39SFC-FC
直径:8mm~28mm



K3×48SFC-FC
直径:12mm~40mm

钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter	参考重量 Approx.weight	钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load 钢丝绳公称抗拉强度 Rope grades, MPa				
		1570	1670	1770	1870	1960
mm	kg/100m	kN	kN	kN	kN	kN
8	26.2	40.7	43.3	45.9	48.5	50.8
9	33.2	51.5	54.8	58.1	61.3	64.3
10	41.0	63.6	67.6	71.7	75.7	79.4
11	49.6	76.9	81.8	86.7	91.6	96.0
12	59.0	91.6	97.4	103	109	114
13	69.3	107	114	121	128	134
14	80.4	125	133	141	148	156
15	92.3	143	152	161	170	179
16	105	163	173	184	194	203
17	118	184	195	207	219	229
18	133	206	219	232	245	257
19	148	230	244	259	273	287
20	164	254	271	287	303	318
22	198	308	327	347	367	384
24	236	366	390	413	436	457
26	277	430	457	485	512	537
28	321	499	530	562	594	622
30	369	572	609	645	682	714
32	420	651	693	734	776	813
34	474	735	782	829	875	918
36	531	824	877	929	982	1030
38	592	918	977	1040	1090	1150
40	656	1020	1080	1147	1212	1270

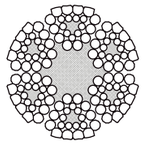
1 表内参考重量仅作设计参考，不做为贸易用。 **2** 表内数据如有变更，恕不另行通知。

3 钢丝绳最小破断拉力总和=最小破断拉力×1.146。

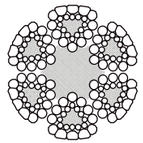
起重机用钢丝绳技术参数

SPECIFICATIONS OF CRANE WIRE ROPES

K6×19FC-FC类 压实 钢丝绳



K6×21FC-FC



K6×24FC-FC

钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter	参考重量 Approx.weight	钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load 钢丝绳公称抗拉强度 Rope grades, MPa				
		1570	1670	1770	1870	1960
mm	kg/100m	kN	kN	kN	kN	kN
10	40.5	57.3	61.0	64.6	68.3	71.5
11	49.0	69.3	73.8	78.2	82.6	86.6
12	58.3	82.5	87.8	93.0	98.3	103
13	68.4	96.8	103	109	115	121
14	79.4	112	119	127	134	140
15	91.1	129	137	145	154	161
16	104	147	156	165	175	183
17	117	166	176	187	197	207
18	131	186	197	209	221	232
19	146	207	220	233	246	258
20	162	229	244	258	273	286
22	196	277	295	313	330	346
24	233	330	351	372	393	412
26	274	387	412	437	461	484
28	318	449	478	507	535	561
30	365	516	549	581	614	644
32	415	587	624	662	699	733
34	468	662	705	747	789	827
36	525	743	790	837	885	927
38	585	827	880	933	986	1030
40	648	917	975	1030	1090	1140
42	714	1010	1080	1140	1200	1260
44	784	1110	1180	1250	1320	1380
46	857	1210	1290	1370	1440	1510
48	933	1320	1400	1490	1570	1650
50	1010	1430	1520	1620	1710	1790
52	1100	1550	1650	1750	1850	1930
54	1180	1670	1780	1880	1990	2090
56	1270	1800	1910	2030	2140	2240
58	1360	1930	2050	2170	2300	2410
60	1460	2060	2190	2330	2460	2580

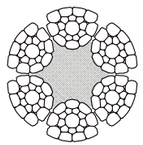
1 表内参考重量仅作设计参考，不做为贸易用。 **2** 表内数据如有变更，恕不另行通知。

3 钢丝绳最小破断拉力总和=最小破断拉力×1.132。

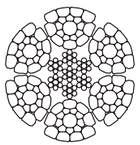
起重机用钢丝绳技术参数

SPECIFICATIONS OF CRANE WIRE ROPES

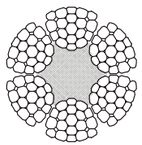
K6×K19类 压实 钢丝绳



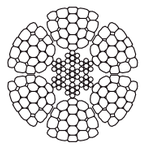
K6×K19S-FC



K6×K19S-IWRC
直径:6mm～52mm



K6×K19W-FC



K6×K19W-IWRC
直径:6mm～56mm

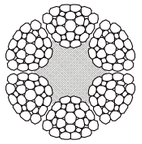
钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter	参考重量 Approx.weight		钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load 钢丝绳公称抗拉强度 Rope grades, MPa									
			1570		1670		1770		1870		1960	
	FC	IWRC	FC	IWRC	FC	IWRC	FC	IWRC	FC	IWRC	FC	IWRC
mm	kg/100m		kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN
6	15.1	16.9	21.8	23.9	23.1	25.4	24.5	26.9	25.9	28.4	27.2	29.8
7	20.6	23.1	29.6	32.5	31.5	34.5	33.4	36.6	35.3	38.7	37.0	40.5
8	26.9	30.1	38.7	42.4	41.4	45.1	43.6	47.8	46.1	50.5	48.3	52.9
9	34.0	38.1	49.0	53.7	52.1	57.1	55.2	60.5	58.3	63.9	61.1	67.0
10	42.0	47.0	60.4	66.3	64.3	70.5	68.1	74.7	72.0	78.9	75.5	82.7
11	50.8	56.9	73.5	80.2	77.8	85.3	82.5	90.4	87.1	95.5	91.3	100
12	60.5	67.7	87.0	95.4	92.6	101	98	108	104	114	109	119
13	71.0	79.5	102	112	109	119	115	126	122	133	128	140
14	82.3	92.2	118	130	126	138	134	146	141	155	148	162
15	94.5	106	136	149	145	159	153	168	162	178	170	186
16	108	120	155	170	165	180	174	191	184	202	193	212
17	121	136	175	191	186	204	197	216	208	228	218	239
18	136	152	196	215	208	228	221	242	233	256	244	268
19	152	170	218	239	232	254	246	270	260	285	272	299
20	168	188	242	265	257	282	273	299	288	316	302	331
22	203	228	293	321	311	341	330	362	348	382	365	400
24	242	271	348	382	370	406	393	430	415	455	435	476
26	284	318	409	448	435	476	461	505	487	533	510	559
28	329	369	474	519	504	553	534	586	564	619	592	648
30	378	423	544	596	579	634	613	672	648	710	679	744
32	430	482	619	678	658	722	698	765	737	808	773	847
34	486	544	699	766	743	815	788	863	832	912	872	956
36	544	610	783	859	833	913	883	968	933	1020	978	1070
38	606	679	873	957	928	1020	984	1080	1040	1140	1090	1190
40	672	753	967	1060	1030	1130	1090	1200	1150	1260	1210	1320
42	741	830	1070	1170	1130	1240	1200	1320	1270	1390	1330	1460
44	813	911	1170	1280	1240	1360	1320	1450	1390	1530	1460	1600
46	889	995	1280	1400	1360	1490	1440	1580	1520	1670	1600	1750
48	968	1080	1390	1530	1480	1620	1570	1720	1660	1820	1740	1910
50	1050	1180	1510	1660	1610	1760	1700	1870	1800	1970	1890	2070
52	1140	1270	1630	1790	1740	1910	1840	2020	1950	2130	2040	2240
54	1220	1370	1760	1930	1880	2060	1990	2180	2100	2300	2200	2410
56	1320	1480	1900	2080	2020	2210	2140	2340	2260	2480	2370	2590

1 表内参考重量仅作设计参考，不做为贸易用。 **2** 表内数据如有变更，恕不另行通知。

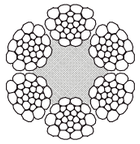
3 钢丝绳最小破断拉力总和=最小破断拉力×1.153（纤维芯）或1.243（钢芯）。

起重机用钢丝绳技术参数 SPECIFICATIONS OF CRANE WIRE ROPES

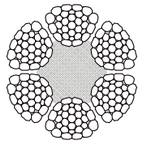
K6×K19 & K6×K36类 压实 钢丝绳



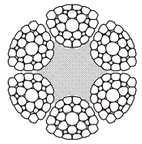
K6×K25F-FC



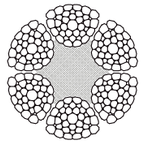
K6×K26WS-FC



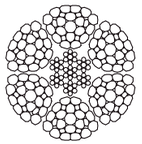
K6×K31WS-FC



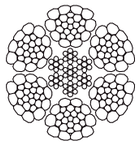
K6×K29F-FC



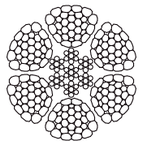
K6×K36WS-FC



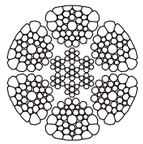
K6×K25F-IWRC
直径:8mm～60mm



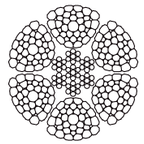
K6×K26WS-IWRC
直径:12mm～56mm



K6×K31WS-IWRC
直径:12mm～60mm



K6×K29F-IWRC
直径:10mm～60mm



K6×K36WS-IWRC
直径:12mm～60mm

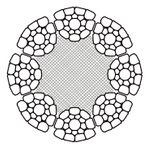
钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter	参考重量 Approx.weight		钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load 钢丝绳公称抗拉强度 Rope grades, MPa									
			1570		1670		1770		1870		1960	
	FC	IWRC	FC	IWRC	FC	IWRC	FC	IWRC	FC	IWRC	FC	IWRC
mm	kg/100m		kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN
8	27.7	31.0	38.7	42.4	41.1	45.1	43.6	47.8	46.1	50.5	48.3	52.9
9	35.1	39.3	49.0	53.7	52.1	57.1	55.2	60.5	58.3	63.9	61.1	67.0
10	43.3	48.5	60.4	66.3	64.3	70.5	68.1	74.7	72.0	78.9	75.5	82.7
11	52.4	58.7	73.1	80.2	77.8	85.3	82.5	90.4	87.1	95.5	91.3	100
12	62.4	69.8	87.0	95.4	92.6	101	98.0	108	104	114	109	119
13	73.2	82.0	102	112	109	119	115	126	122	133	128	140
14	84.9	95.1	118	130	126	138	134	146	141	155	148	162
15	97.4	109	136	149	145	159	153	168	162	178	170	186
16	111	124	155	170	165	180	174	191	184	202	193	212
17	125	140	175	191	186	204	197	216	208	228	218	239
18	140	157	196	215	208	228	221	242	233	256	244	268
19	156	175	218	239	232	254	246	270	260	285	272	299
20	173	194	242	265	257	282	273	299	288	316	302	331
22	210	235	293	321	311	341	330	362	348	382	365	400
24	249	279	348	382	370	406	393	430	415	455	435	476
26	293	328	409	448	435	476	461	505	487	533	510	559
28	339	380	474	519	504	553	534	586	564	619	592	648
30	390	437	544	596	579	634	613	672	648	710	679	744
32	443	497	619	678	658	722	698	765	737	808	773	847
34	501	561	699	766	743	815	788	863	832	912	872	956
36	561	629	783	859	833	913	883	968	933	1020	978	1070
38	625	700	873	957	928	1020	984	1080	1040	1140	1090	1190
40	693	776	967	1060	1030	1130	1090	1200	1150	1260	1210	1320
42	764	856	1070	1170	1130	1240	1200	1320	1270	1390	1330	1460
44	838	939	1170	1280	1240	1360	1320	1450	1390	1530	1460	1600
46	916	1030	1280	1400	1360	1490	1440	1580	1520	1670	1600	1750
48	998	1120	1390	1530	1480	1620	1570	1720	1660	1820	1740	1910
50	1080	1210	1510	1660	1610	1760	1700	1870	1800	1970	1890	2070
52	1170	1310	1630	1790	1740	1910	1840	2020	1950	2130	2040	2240
54	1260	1410	1760	1930	1880	2060	1990	2180	2100	2300	2200	2410
56	1360	1520	1900	2080	2020	2210	2140	2340	2260	2480	2370	2590
58	1460	1630	2030	2230	2160	2370	2290	2510	2420	2660	2540	2780
60	1560	1750	2180	2380	2320	2540	2450	2690	2590	2840	2720	2980

1 表内参考重量仅作设计参考，不做为贸易用。 **2** 表内数据如有变更，恕不另行通知。 **3** 钢丝绳最小破断拉力总和=最小破断拉力×1.165（纤维芯）或1.250（钢芯）。

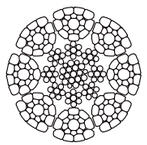
起重机用钢丝绳技术参数

SPECIFICATIONS OF CRANE WIRE ROPES

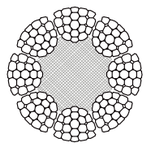
K8×K19类 压实 钢丝绳



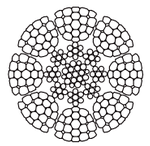
K8×K19S-FC



K8×K19S-IWRC
直径:10mm～60mm



K8×K19W-FC



K8×K19W-IWRC
直径:10mm～60mm

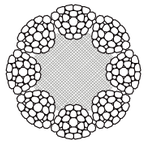
钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter	参考重量 Approx.weight		钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load 钢丝绳公称抗拉强度 Rope grades, MPa									
			1570		1670		1770		1870		1960	
	FC	IWRC	FC	IWRC	FC	IWRC	FC	IWRC	FC	IWRC	FC	IWRC
mm	kg/100m		kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN
10	40.3	48.5	54.2	65.9	57.6	70.1	61.1	74.3	64.5	78.5	67.6	82.3
11	48.7	58.7	65.5	79.8	69.7	84.9	73.9	90.0	78.1	95.0	81.8	99.6
12	58.0	69.8	78.0	95.0	83.0	101	87.9	107	92.9	113	97	119
13	68.0	82.0	91.5	111	97.4	119	103	126	107	133	114	139
14	78.9	95.1	106	129	113	137	120	146	126	154	133	161
15	90.6	109	122	148	130	158	137	167	145	177	152	185
16	103	124	139	169	147	180	156	190	165	201	173	211
17	116	140	157	191	167	203	176	215	186	227	195	238
18	130	157	175	214	187	227	198	241	209	254	219	267
19	145	175	196	238	208	253	220	268	233	284	244	297
20	161	194	217	264	230	281	244	297	258	314	270	329
22	195	235	262	319	279	339	296	360	312	380	327	398
24	232	279	312	380	332	404	352	428	372	452	389	474
26	272	328	366	446	389	474	413	503	436	531	457	556
28	316	380	425	517	452	550	479	583	506	616	530	645
30	362	437	487	593	519	631	550	669	581	707	609	741
32	412	497	555	675	590	718	625	761	661	804	692	843
34	465	561	626	762	666	811	706	859	746	908	782	952
36	522	629	702	855	747	909	791	963	836	1020	876	1070
38	581	700	782	952	832	1013	882	1070	932	1130	976	1190
40	644	776	867	1060	922	1120	977	1190	1030	1260	1080	1320
42	710	856	955	1160	1020	1240	1080	1310	1140	1380	1190	1450
44	779	939	1049	1280	1120	1360	1180	1440	1250	1520	1310	1590
46	852	1030	1146	1400	1220	1480	1290	1570	1360	1660	1430	1740
48	927	1120	1248	1520	1330	1620	1410	1710	1490	1810	1560	1900
50	1010	1210	1354	1650	1440	1750	1530	1860	1610	1960	1690	2060
52	1090	1310	1465	1780	1560	1900	1650	2010	1740	2120	1830	2230
54	1170	1410	1579	1920	1680	2040	1780	2170	1880	2290	1970	2400
56	1260	1520	1699	2070	1810	2200	1920	2330	2020	2460	2120	2580
58	1350	1630	1822	2220	1940	2360	2050	2500	2170	2640	2280	2770
60	1450	1750	1950	2380	2070	2520	2200	2680	2320	2830	2430	2960

1 表内参考重量仅作设计参考，不做为贸易用。 **2** 表内数据如有变更，恕不另行通知。

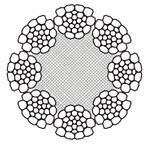
3 钢丝绳最小破断拉力总和=最小破断拉力×1.153（纤维芯）或1.250（钢芯）。

起重机用钢丝绳技术参数 SPECIFICATIONS OF CRANE WIRE ROPES

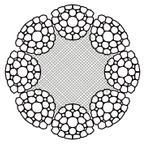
K8×K19 & K8×K36类 压实 钢丝绳



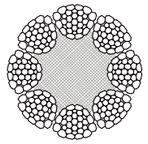
K8×K25F-FC



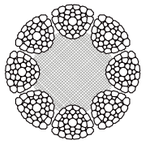
K8×K26WS-FC



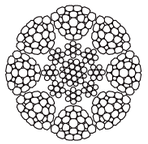
K8×K29F-FC



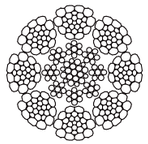
K8×K31WS-FC



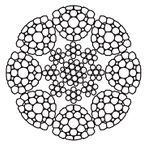
K8×K36WS-FC



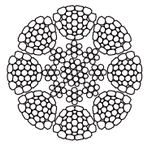
K8×K25F-IWRC
直径:18mm～60mm



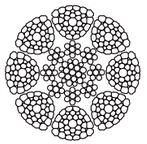
K8×K26WS-IWRC
直径:16mm～60mm



K8×K29F-IWRC
直径:12mm～60mm



K8×K31WS-IWRC
直径:14mm～60mm



K8×K36WS-IWRC
直径:14mm～60mm

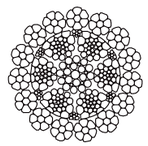
钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter	参考重量 Approx.weight		钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load 钢丝绳公称抗拉强度 Rope grades, MPa									
			1570		1670		1770		1870		1960	
	FC	IWRC	FC	IWRC	FC	IWRC	FC	IWRC	FC	IWRC	FC	IWRC
mm	kg/100m		kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN
10	41.5	50.0	54.2	65.9	57.6	70.1	61.1	74.3	64.5	78.5	67.6	82.3
11	50.2	60.5	65.5	79.8	69.7	84.9	73.9	90.0	78.1	95.0	81.8	99.6
12	59.8	72.0	78.0	95.0	83.0	101	87.9	107	92.9	113	97.0	119
13	70.1	84.5	91.5	111	97.4	119	103	126	109	133	114	139
14	81.3	98.0	106	129	113	137	120	146	126	154	133	161
15	93.4	113	122	148	130	158	137	167	145	177	152	185
16	106	128	139	169	147	180	156	190	165	201	173	211
17	120	145	157	191	167	203	176	215	186	227	195	238
18	134	162	175	214	187	227	198	241	209	254	219	267
19	150	181	196	238	208	253	220	268	233	284	244	297
20	166	200	217	264	230	281	244	297	258	314	270	329
22	201	242	262	319	279	339	296	360	312	380	327	398
24	239	288	312	380	332	404	352	428	372	452	389	474
26	281	338	366	446	389	474	413	503	436	531	457	556
28	325	392	425	517	452	550	479	583	506	616	530	645
30	374	450	487	593	519	631	550	669	581	707	609	741
32	425	512	555	675	590	718	625	761	661	804	692	843
34	480	578	626	762	666	811	706	859	746	908	782	952
36	538	648	702	855	747	909	791	963	836	1020	876	1070
38	599	722	782	952	832	1013	882	1070	932	1130	976	1190
40	664	800	867	1060	922	1120	977	1190	1030	1260	1080	1320
42	732	882	955	1160	1020	1240	1080	1310	1140	1380	1190	1450
44	803	968	1049	1280	1120	1360	1180	1440	1250	1520	1310	1590
46	878	1060	1146	1400	1220	1480	1290	1570	1360	1660	1430	1740
48	956	1150	1248	1520	1330	1620	1410	1710	1490	1810	1560	1900
50	1040	1250	1354	1650	1440	1750	1530	1860	1610	1960	1690	2060
52	1120	1350	1465	1780	1560	1900	1650	2010	1740	2120	1830	2230
54	1210	1460	1579	1920	1680	2040	1780	2170	1880	2290	1970	2400
56	1300	1570	1699	2070	1810	2200	1920	2330	2020	2460	2120	2580
58	1400	1680	1822	2220	1940	2360	2050	2500	2170	2640	2280	2770
60	1490	1800	1950	2380	2070	2520	2200	2680	2320	2830	2430	2960

1 表内参考重量仅作设计参考，不做为贸易用。 **2** 表内数据如有变更，恕不另行通知。

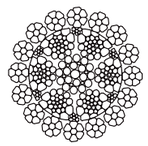
3 钢丝绳最小破断拉力总和=最小破断拉力×1.165（纤维芯）或1.250（钢芯）。

起重机用钢丝绳技术参数
SPECIFICATIONS OF CRANE WIRE ROPES

NK15×K7类 压实 钢丝绳



NK15×K7-IWRC



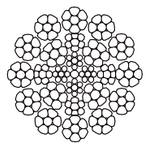
NK16×K7-IWRC

钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter	参考重量 Approx.weight	钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load					
		钢丝绳公称抗拉强度 Rope grades, MPa					
		1570	1670	1770	1870	1960	2160
mm	kg/100m	kN	kN	kN	kN	kN	kN
10	49.5	69.1	73.5	77.9	82.3	86.2	95.0
11	59.9	83.6	88.9	94.2	99.6	104	115
12	71.3	99.5	106	112	118	124	137
13	83.7	117	124	132	139	146	161
14	97.0	135	144	153	161	169	186
15	111	155	165	175	185	194	214
16	127	177	188	199	211	221	243
17	143	200	212	225	238	249	275
18	160	224	238	252	267	279	308
19	179	249	265	281	297	311	343
20	198	276	294	312	329	345	380
22	240	334	356	377	398	417	460
24	285	398	423	449	474	497	547
26	335	467	497	526	556	583	642
28	388	542	576	611	645	676	745
30	446	622	661	701	741	776	855
32	507	707	752	797	843	883	973
34	572	799	849	900	951	997	1100
36	642	895	952	1010	1070	1120	1230
38	715	998	1060	1120	1190	1240	1370
40	792	1100	1180	1250	1320	1380	1520
42	873	1220	1300	1370	1450	1520	1680
44	958	1340	1420	1510	1590	1670	1840
46	1050	1460	1560	1650	1740	1820	2010
48	1140	1590	1690	1790	1900	1990	2190
50	1240	1730	1840	1950	2060	2160	2380

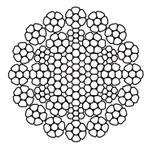
1 表内参考重量仅作设计参考，不做为贸易用。 **2** 表内数据如有变更，恕不另行通知。 **3** 钢丝绳最小破断拉力总和=最小破断拉力×1.250。

起重机用钢丝绳技术参数
SPECIFICATIONS OF CRANE WIRE ROPES

NK24(W)×K7 & NK35(W)×K7类 压实 钢丝绳



NK24(W)×K7
直径：10mm～50mm



NK35(W)×K7
直径：12mm～50mm

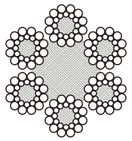
钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter	参考重量 Approx.weight	钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load					
		钢丝绳公称抗拉强度 Rope grades, MPa					
		1570	1670	1770	1870	1960	2160
mm	kg/100m	kN	kN	kN	kN	kN	kN
10	49.7	62.8	66.8	70.8	74.8	78.4	86.4
11	60.1	76.0	80.2	85.7	90.5	94.9	105
12	71.6	90.4	96.2	102	108	113	124
13	84.0	106	113	120	126	132	146
14	97.4	123	131	139	147	154	169
15	112	141	150	159	168	176	194
16	127	161	171	181	191	201	221
17	144	181	193	205	216	227	250
18	161	203	216	229	242	254	280
19	179	227	241	256	270	283	312
20	199	251	267	283	299	314	346
22	241	304	323	343	362	379	418
24	286	362	385	408	431	452	498
26	336	425	452	479	506	530	584
28	390	492	524	555	586	615	677
30	447	565	601	637	673	706	778
32	509	643	684	725	766	803	885
34	575	726	772	818	865	906	999
36	644	814	866	918	969	1020	1120
38	718	907	965	1020	1080	1130	1250
40	795	1010	1070	1130	1200	1250	1380
42	877	1110	1180	1250	1320	1380	1520
44	962	1220	1290	1370	1450	1520	1670
46	1050	1330	1410	1500	1580	1660	1830
48	1140	1450	1540	1630	1720	1810	1990
50	1240	1570	1670	1770	1870	1960	2160

1 表内参考重量仅作设计参考，不做为贸易用。 **2** 表内数据如有变更，恕不另行通知。 **3** 钢丝绳最小破断拉力总和=最小破断拉力×1.250。

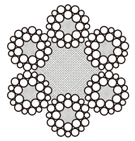
起重机用钢丝绳技术参数

SPECIFICATIONS OF CRANE WIRE ROPES

6×24类 线接触 钢丝绳



6×24SFC-FC



6×24WFC-FC

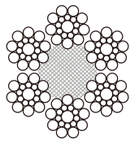
钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter	参考重量 Approx.weight	钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load 钢丝绳公称抗拉强度 Rope grades, MPa	
		1570	1770
mm	kg/100m	kN	kN
8	21.2	29.2	33.0
9	26.8	37.0	41.7
10	33.1	45.7	51.5
11	40.1	55.3	62.3
12	47.7	65.8	74.2
13	55.9	77.2	87.0
14	64.9	89.5	101
15	74.5	103	116
16	84.7	117	132
18	107	148	167
20	132	183	206
22	160	221	249
24	191	263	297
26	224	309	348
28	260	358	404
30	298	411	464
32	339	468	527
36	429	592	668
40	530	731	824

1 表内参考重量仅作设计参考，不做为贸易用。 **2** 表内数据如有变更，恕不另行通知。

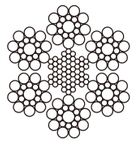
3 钢丝绳最小破断拉力总和=最小破断拉力×1.150。

起重机用钢丝绳技术参数 SPECIFICATIONS OF CRANE WIRE ROPES

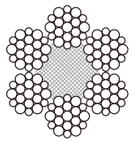
6×19类 线接触 钢丝绳



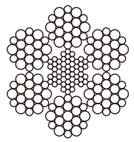
6×19S-FC



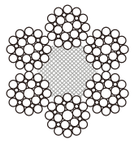
6×19S-IWRC



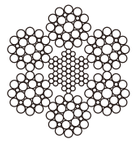
6×19W-FC



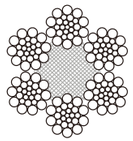
6×19W-IWRC



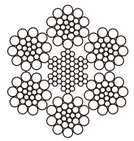
6×25F-FC



6×25F-IWRC



6×26WS-FC



6×26WS-IWRC

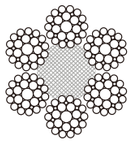
钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter	参考重量 Approx.weight		钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load 钢丝绳公称抗拉强度 Rope grades, MPa							
			1570		1770		1960		2160	
	FC	WC	FC	WC	FC	WC	FC	WC	FC	WC
mm	kg/100m		kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN
6	13.7	15.0	18.7	20.1	21.0	22.7	23.3	25.1	25.7	27.7
7	18.6	20.5	25.4	27.4	28.6	30.9	31.7	34.2	34.9	37.7
8	24.3	26.8	33.2	35.8	37.4	40.3	41.4	44.7	45.6	49.2
9	30.8	33.9	42.0	45.3	47.3	51.0	52.4	56.5	57.7	62.3
10	38.0	41.8	51.8	55.9	58.4	63.0	64.7	69.8	71.3	76.9
11	46.0	50.6	62.7	67.6	70.7	76.2	78.3	84.4	86.2	93.0
12	54.7	60.2	74.6	80.5	84.1	90.7	93.1	100	103	111
13	64.2	70.6	87.6	94.5	98.7	106	109	118	120	130
14	74.5	81.9	102	110	114	124	127	137	140	151
16	97.3	107	133	143	150	161	166	179	182	197
18	123	135	168	181	189	204	210	226	231	249
20	152	167	207	224	234	252	259	279	285	308
22	184	202	251	271	283	305	313	338	345	372
24	219	241	298	322	336	363	373	402	411	443
26	257	283	350	378	395	426	437	472	482	520
28	298	328	406	438	458	494	507	547	559	603
32	389	428	531	572	598	645	662	715	730	787
36	492	542	671	724	757	817	838	904	924	997
40	608	669	829	894	935	1010	1030	1120	1140	1230
44	736	809	1000	1080	1130	1220	1250	1350	1380	1490
48	876	963	1190	1290	1350	1450	1490	1610	1640	1770
52	1030	1130	1400	1510	1530	1700	1750	1890	1930	2080
56	1190	1310	1620	1750	1830	1980	2030	2190	2240	2410

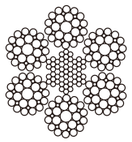
1 表内参考重量仅作设计参考，不做为贸易用。 **2** 表内数据如有变更，恕不另行通知。

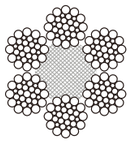
3 钢丝绳最小破断拉力总和=最小破断拉力×1.214(纤维芯)或1.308(钢芯)。

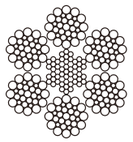
起重机用钢丝绳技术参数 SPECIFICATIONS OF CRANE WIRE ROPES

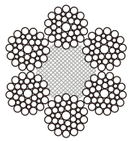
6×36类 线接触 钢丝绳

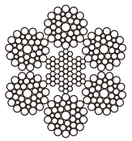

6×29F-FC

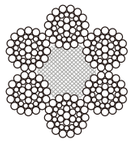

6×29F-IWRC

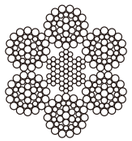

6×31WS-FC


6×31WS-IWRC


6×36WS-FC


6×36WS-IWRC


6×37S-FC

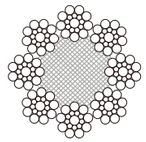

6×37S-IWRC

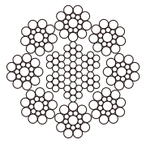
钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter	参考重量 Approx.weight		钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load 钢丝绳公称抗拉强度 Rope grades, MPa							
			1570		1770		1960		2160	
	FC	WC	FC	WC	FC	WC	FC	WC	FC	WC
mm	kg/100m		kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN
8	24.3	26.8	33.2	35.8	37.4	40.3	41.4	44.7	45.6	49.2
9	30.8	33.9	42.0	45.3	47.3	51.0	52.4	56.5	57.7	62.3
10	38.0	41.8	51.8	55.9	58.4	63.0	64.7	69.8	71.3	76.9
11	46.0	50.6	62.7	67.6	70.7	76.2	78.3	84.4	86.2	93.0
12	54.7	60.2	74.6	80.5	84.1	90.7	93.1	100	103	111
13	64.2	70.6	87.6	94.5	98.7	106	109	118	120	130
14	74.5	81.9	102	110	114	124	127	137	140	151
16	97.3	107	133	143	150	161	166	179	182	197
18	123	135	168	181	189	204	210	226	231	249
20	152	167	207	224	234	252	259	279	285	308
22	184	202	251	271	283	305	313	338	345	372
24	219	241	298	322	336	363	373	402	411	443
26	257	283	350	378	395	426	437	472	482	520
28	298	328	406	438	458	494	507	547	559	603
32	389	428	531	572	598	645	662	715	730	787
36	492	542	671	724	757	817	838	904	924	997
40	608	669	829	894	935	1010	1030	1120	1140	1230
44	736	809	1000	1080	1130	1220	1250	1350	1380	1490
48	876	963	1200	1290	1350	1450	1490	1610	1640	1770
52	1030	1130	1400	1510	1580	1700	1750	1890	1930	2080
56	1190	1310	1620	1750	1830	1980	2030	2190	2230	2410
60	1370	1500	1870	2010	2100	2270	2330	2510	2570	2770

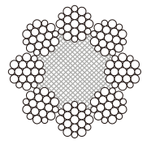
1 钢丝绳最小破断拉力总和=最小破断拉力×1.214(纤维芯)或1.308(钢芯)。 **2** 表内参考重量仅作设计参考，不做为贸易用。
3 表内数据如有变更，恕不另行通知。 **4** 表内数据依据国家标准，我公司也可按JISG3525标准或用户要求组织生产。

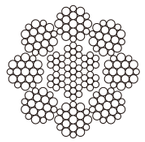
起重机用钢丝绳技术参数 SPECIFICATIONS OF CRANE WIRE ROPES

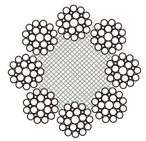
8×19类 线接触 钢丝绳

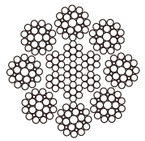

8×19S-FC

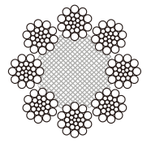

8×19S-IWRC

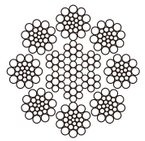

8×19W-FC


8×19W-IWRC


8×25F-FC


8×25F-IWRC


8×26WS-FC


8×26WS-IWRC

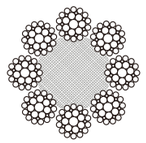
钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter	参考重量 Approx.weight		钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load 钢丝绳公称抗拉强度 Rope grades, MPa							
			1570		1770		1960		2160	
	FC	WC	FC	WC	FC	WC	FC	WC	FC	WC
mm	kg/100m		kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN
8	22.8	27.8	29.4	34.8	33.2	39.2	36.8	43.4	40.5	47.8
9	28.9	35.2	37.3	44.0	42.0	49.6	46.5	54.9	51.3	60.5
10	35.7	43.5	46.0	54.3	51.9	61.2	57.4	67.8	63.3	74.7
11	43.2	52.6	55.7	65.7	62.8	74.1	69.5	82.1	76.6	90.4
12	51.4	62.6	66.2	78.2	74.7	88.2	82.7	97.7	91.1	108
13	60.3	73.5	77.7	91.8	87.6	103	97.1	115	107	126
14	70.0	85.3	90.2	106	102	120	113	133	124	146
16	91.4	111	118	139	133	157	147	174	162	191
18	116	141	149	176	168	198	186	220	205	242
20	143	174	184	217	207	245	230	271	253	299
22	173	211	223	263	251	296	278	328	306	362
24	206	251	265	313	299	353	331	391	365	430
26	241	294	311	367	351	414	388	458	428	505
28	280	341	361	426	407	480	450	532	496	586
32	366	445	471	556	531	627	588	694	648	765
36	463	564	596	704	672	794	744	879	820	969
40	571	696	736	869	830	980	919	1090	1010	1200
44	691	842	891	1050	1000	1190	1110	1310	1230	1450
48	823	1000	1060	1250	1190	1410	1320	1560	1460	1720
52	965	1180	1240	1470	1400	1660	1550	1830	1710	2020
56	1120	1360	1440	1700	1630	1920	1800	2130	1980	2340
60	1290	1570	1660	1960	1870	2200	2070	2440	2280	2690

1 表内参考重量仅作设计参考，不做为贸易用。 **2** 表内数据如有变更，恕不另行通知。
3 钢丝绳最小破断拉力总和=最小破断拉力×1.214(纤维芯)或1.360(钢芯)。

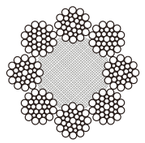
起重机用钢丝绳技术参数

SPECIFICATIONS OF CRANE WIRE ROPES

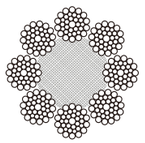
8×36类 线接触 钢丝绳



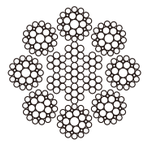
8×29F-FC



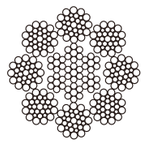
8×31WS-FC



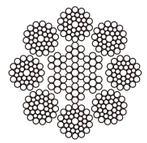
8×36WS-FC



8×29F-IWRC



8×31WS-IWRC



8×36WS-IWRC

钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter	参考重量 Approx.weight		钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load 钢丝绳公称抗拉强度 Rope grades, MPa							
			1570		1770		1960		2160	
	FC	WC	FC	WC	FC	WC	FC	WC	FC	WC
mm	kg/100m		kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN
12	51.4	62.6	66.2	78.2	74.7	88.2	82.7	97.7	91.1	108
13	60.3	73.5	77.7	91.8	87.6	103	97.1	115	107	126
14	70.0	85.3	90.2	106	102	120	113	133	124	146
16	91.4	111	118	139	133	157	147	174	162	191
18	116	141	149	176	168	198	186	220	205	242
20	143	174	184	217	207	245	230	271	253	299
22	173	211	223	263	251	296	278	328	306	362
24	206	251	265	313	299	353	331	391	365	430
26	241	294	311	367	351	414	388	458	428	505
28	280	341	361	426	407	480	450	532	496	586
32	366	445	471	556	531	627	588	694	648	765
36	463	564	596	704	672	794	744	879	820	969
40	571	696	736	869	830	980	919	1090	1010	1200
44	691	842	891	1050	1000	1190	1110	1310	1230	1450
48	823	1000	1060	1250	1190	1410	1320	1560	1460	1720
52	965	1180	1240	1470	1400	1660	1550	1830	1710	2020
56	1120	1360	1440	1700	1630	1920	1800	2130	1980	2340
60	1290	1570	1660	1960	1870	2200	2070	2440	2280	2690

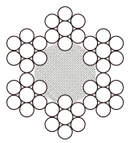
1 表内参考重量仅作设计参考，不做为贸易用。 **2** 表内数据如有变更，恕不另行通知。

3 钢丝绳最小破断拉力总和=最小破断拉力×1.226(纤维芯)或1.374(钢芯)。

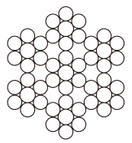
起重机用钢丝绳技术参数

SPECIFICATIONS OF CRANE WIRE ROPES

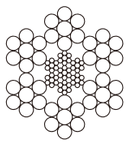
6×7类 线接触 钢丝绳



6×7-FC



6×7-WSC



6×7-IWRC

钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter	参考重量 Approx.weight		钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load 钢丝绳公称抗拉强度 Rope grades, MPa					
			1570		1770		1960	
	FC	WC	FC	WC	FC	WC	FC	WC
mm	kg/100m		kN	kN	kN	kN	kN	kN
2	1.40	1.55	2.08	2.25	2.35	2.54	2.60	2.81
3	3.16	3.48	4.69	5.07	5.29	5.72	5.86	6.33
4	5.62	6.19	8.34	9.02	9.40	10.2	10.4	11.3
5	8.78	9.68	13.0	14.1	14.7	15.9	16.3	17.6
6	12.6	13.9	18.8	20.3	21.2	22.9	23.4	25.3
7	17.2	19.0	25.5	27.6	28.8	31.1	31.9	34.5
8	22.5	24.8	33.4	36.1	37.6	40.7	41.6	45.0
9	28.4	31.3	42.2	45.7	47.6	51.5	52.7	57.0
10	35.1	38.7	52.1	56.4	58.8	63.5	65.1	70.4
11	42.5	46.8	63.1	68.2	71.1	76.9	78.7	85.1
12	50.5	55.7	75.1	81.2	84.6	91.5	93.7	101
13	59.3	65.4	88.1	95.3	99.3	107	110	119
14	68.8	75.9	102	110	115	125	128	138
16	89.9	99.1	133	144	150	163	167	180
18	114	125	169	183	190	206	211	228
20	140	155	208	225	235	254	260	281
22	170	187	252	273	284	308	315	341
24	202	223	300	325	338	366	375	405
26	237	262	352	381	397	430	440	476
28	275	303	409	442	461	498	510	552
32	359	396	534	577	602	651	666	721
36	455	502	676	730	762	824	843	912
40	562	619	834	902	940	1020	1041	1130
44	680	749	1010	1090	1140	1230	1260	1360

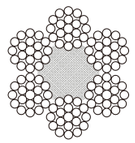
1 表内参考重量仅作设计参考，不做为贸易用。 **2** 表内数据如有变更，恕不另行通知。

3 钢丝绳最小破断拉力总和=最小破断拉力×1.134（纤维芯）或1.214（钢芯）。

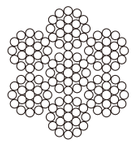
起重机用钢丝绳技术参数

SPECIFICATIONS OF CRANE WIRE ROPES

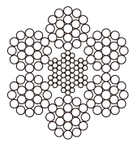
6×19M类 点接触 钢丝绳



6×19M-FC



6×19M-WSC



6×19M-IWRC

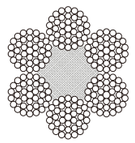
钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter	参考重量 Approx.weight		钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load 钢丝绳公称抗拉强度 Rope grades, MPa					
			1570		1770		1960	
	FC	WC	FC	WC	FC	WC	FC	WC
mm	kg/100m		kN	kN	kN	kN	kN	kN
3	3.16	3.60	4.34	4.69	4.89	5.29	5.42	5.86
4	5.62	6.40	7.71	8.34	8.69	9.40	9.63	10.4
5	8.78	10.0	12.0	13.0	13.6	14.7	15.0	16.3
6	12.6	14.4	17.4	18.8	19.6	21.2	21.7	23.4
7	17.2	19.6	23.6	25.5	26.6	28.8	29.5	31.9
8	22.5	25.6	30.8	33.4	34.8	37.6	38.5	41.6
9	28.4	32.4	39.0	42.2	44.0	47.6	48.7	52.7
10	35.1	40.0	48.2	52.1	54.3	58.8	60.2	65.1
11	42.5	48.4	58.3	63.1	65.8	71.1	72.8	78.7
12	50.5	57.6	69.4	75.1	78.2	84.6	86.6	93.7
13	59.3	67.6	81.5	88.1	91.8	99.3	102	110
14	68.8	78.4	94.5	102	107	115	118	128
16	89.9	102	123	133	139	150	154	167
18	114	130	156	169	176	190	195	211
20	140	160	193	208	217	235	241	260
22	170	194	233	252	263	284	291	315
24	202	230	278	300	313	338	347	375
26	237	270	326	352	367	397	407	440
28	275	314	378	409	426	461	472	510
32	359	410	494	534	556	602	616	666
36	455	518	625	676	704	762	780	843
40	562	640	771	834	869	940	963	1041
44	680	774	933	1010	1050	1140	1160	1260
48	809	922	1110	1200	1250	1350	1390	1500
52	949	1080	1300	1410	1470	1590	1630	1760

1 表内参考重量仅作设计参考，不做为贸易用。 **2** 表内数据如有变更，恕不另行通知。 **3** 钢丝绳最小破断拉力总和=最小破断拉力×1.226（纤维芯）或1.321（钢芯）。

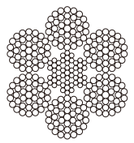
起重机用钢丝绳技术参数

SPECIFICATIONS OF CRANE WIRE ROPES

6×37M类 点接触 钢丝绳



6×37M-FC



6×37M-IWRC

钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter	参考重量 Approx.weight		钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load 钢丝绳公称抗拉强度 Rope grades, MPa					
			1570		1770		1960	
	FC	WC	FC	WC	FC	WC	FC	WC
mm	kg/100m		kN	kN	kN	kN	kN	kN
5	8.65	10.0	11.6	12.5	13.1	14.1	14.5	15.6
6	12.5	14.4	16.7	18.0	18.8	20.3	20.8	22.5
7	17.0	19.6	22.7	24.5	25.6	27.7	28.3	30.6
8	22.1	25.6	29.6	32.1	33.4	36.1	37.0	40.0
9	28.0	32.4	37.5	40.6	42.3	45.7	46.8	50.6
10	34.6	40.0	46.3	50.1	52.2	56.5	57.8	62.5
11	41.9	48.4	56.0	60.6	63.2	68.3	70.0	75.7
12	49.8	57.6	66.7	72.1	75.2	81.3	83.3	90.0
13	58.5	67.6	78.3	84.6	88.2	95.4	97.7	106
14	67.8	78.4	90.8	98.2	102	111	113	123
16	88.6	102	119	128	134	145	148	160
18	112	130	150	162	169	183	187	203
20	138	160	185	200	209	226	231	250
22	167	194	224	242	253	273	280	303
24	199	230	267	288	301	325	333	360
26	234	270	313	339	353	382	391	423
28	271	314	363	393	409	443	453	490
32	354	410	474	513	535	578	592	640
36	448	518	600	649	677	732	749	810
40	554	640	741	801	835	903	925	1000
44	670	774	897	970	1010	1090	1120	1210
48	797	922	1070	1150	1200	1300	1330	1440
52	936	1082	1250	1350	1410	1530	1560	1690
56	1090	1254	1450	1570	1640	1770	1810	1960
60	1250	1440	1670	1800	1880	2030	2080	2250

1 表内参考重量仅作设计参考，不做为贸易用。 **2** 表内数据如有变更，恕不另行通知。 **3** 钢丝绳最小破断拉力总和=最小破断拉力×1.249（纤维芯）或1.336（钢芯）。

起重机用钢丝绳端头形式

WIRE ROPE TERMINATION TYPES

套环压制端头/卸扣
FERRULE-PRESSED EYE WITH THIMBLE/SHACKLE

套环保护钢丝绳弯曲部分受力时不易折断，大大提高钢丝绳使用寿命。
配备易拆卸的部件—— 卸扣，使您的装卸更加方便快捷。

重型套环压制端头
FERRULE-PRESSED EYE WITH SOLID THIMBLE

配合开式索节、开式楔形接头连接用。

闭式压制钢接头
CLOSED SWAGE SOCKET

利用特殊的压制工艺及模具压接，保证钢接头与钢丝绳 100% 强度联接。

压制螺纹杆钢接头
THREADED SWAGE STUD

直接压制在钢丝绳末端固定，预留一定长度的螺纹杆，方便用户拆卸和紧固。

花篮螺丝
TURNBUCKLE

使用于微调钢丝绳张力或长度。

电缆套
CABLE STOCKING

细小钢丝绳编制的网套，利用拉紧收缩的原理，用于钢索或电缆安装、拖曳及紧固。

开式楔形接头
WEDGE SOCKET

可根据工程项目的情况，随时安装和卸载接头，减少钢丝绳浪费和损失。

开式索节
OPEN SPELTER SOCKET

用浇铸固结法将索节固定于绳端，固结率可达到 100%。

闭式索节
CLOSED SPELTER SOCKET

用浇铸固结法将索节固定于绳端，固结率可达到 100%。

梨形索节
PEAR-SHAPED SPELTER SOCKET

用浇铸固结法将索节固定于绳端，顶端窄身设计方便连接卸扣等连接件。

排绳浇铸索节
FLAT-BODIED SPELTER SOCKET

用浇铸固结法将索节固定于绳端，保证排绳受力均匀不滑移。

浇铸用树脂材料
WIRELOCK ® RESIN

钢丝绳浇铸端头，采用美国 WIRELOCK®树脂材料和技术，固结率可达到 100%，安全可靠。

起重机用钢丝绳的选择
SELECTION OF CRANE WIRE ROPES

钢丝绳的选择首先要参照相关安全规则中的规定，同时要考虑影响各种钢丝绳的特点和特性，钢丝绳的物理结构和其特性是影响钢丝绳使用寿命的主要因素之一。

1 安全系数

安全系数是工程结构设计方法中用以反映结构安全程度的系数，不同的设备要求的安全系数不同。

2 钢丝绳破断拉力

钢丝绳的破断拉力主要取决于钢丝绳的抗拉强度、直径和结构，是保证实现安全系数的重要内容。当钢丝绳的直径和结构确定后，钢丝绳的抗拉强度越高，则破断拉力越大。一般来说，选择较高的抗拉强度有利于提高安全系数，但要注意提高强度会影响钢丝的韧性。所以选择时要根据使用场合，综合考虑钢丝绳的强度和韧性。

3 耐挤压性

钢丝绳的耐挤压性主要表现在对受到横向挤压时的抵抗能力，特别是钢丝绳在卷筒上多层缠绕使用时更需要考虑。一般来说，金属芯比纤维芯的钢丝绳结构更稳定，股内钢丝数少的钢丝绳比多的相对稳定，线接触优于点接触，面接触优于线接触。

4 阻旋转性

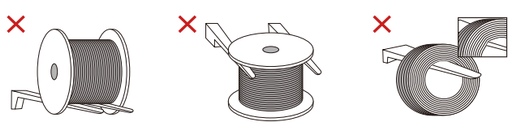
随着起重设备提升的高度上升和吊物重量增加，钢丝绳会产生旋转现象，严重时会造成互相缠绕，影响使用，危及人身安全，所以一定要根据作业环境来确认设备是否需要配备阻旋转钢丝绳。一般说来，塔式起重机、旋挖钻机和高扬程作业的起重设备要选用阻旋转钢丝绳。

5 钢丝绳的绳芯

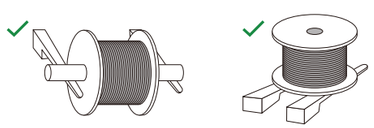
钢丝绳的绳芯可分纤维芯和钢芯两大类，选择钢丝绳时，要根据作业环境和设备要求选择钢丝绳的绳芯。一般来说，高温条件下工作的（如高炉用、浇注用）钢丝绳和多层缠绕的钢丝绳要选择钢芯，如何选择钢丝绳是一门学问，要结合实际不断总结，不断完善，一般可参照GB/T8918标准中的附录D《钢丝绳主要用途推荐表》选择钢丝绳的品种及结构。

起重机用钢丝绳的存放
STORAGE OF CRANE WIRE ROPES

1 钢丝绳收货时应检查钢丝绳是否在运输过程中受到损坏。
2 钢丝绳装卸时，应规范吊装，避免造成木轴及包装损坏或刮伤钢丝绳表面。
3 钢丝绳应置于干燥通风处存放，与潮湿地面分离，切勿雨淋。
4 钢丝绳附近不要堆放有腐蚀性的物品或与酸、碱等有腐蚀性的物品接触。
5 避免阳光直射以防润滑脂脱落。



运输中因受边角刃口损伤钢丝绳



钢丝绳正确运输

起重机用钢丝绳的安装
INSTALLMENT OF CRANE WIRE ROPES

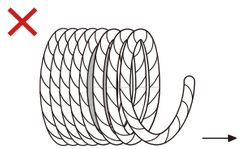
1 钢丝绳的安装需要谨慎对待，因为钢丝绳在整个安装期间从被拉过绳轮到固定均无支撑。
2 从工字轮或盘卷上解卷钢丝绳时，应采取正确的解卷方式，严禁将钢丝绳旋松或扭紧，否则易引起钢丝绳变乱、形成绳圈和折弯，产生变形。
3 钢丝绳切割：钢丝绳切割应在切割处两边相距10-20mm用铁丝扎紧，捆扎长度为绳径的2-4倍（见图示）；切割要使用相应的切割工具，如无切割工具采用电焊冲割时，应防止搭铁损伤绳股。
4 从大小盘或盘卷上解卷钢丝绳时，如钢丝绳产生曲率不平直时，应将钢丝绳施加重力拉直钢丝绳后再定位。
5 安装施工应避免钢丝绳表面被硬物磨损、刮伤及沾上杂物，否则会对钢丝绳造成损伤，缩短钢丝绳使用寿命。
6 使用应力释放器进行调整，防止过紧或过松。

钢丝绳在安装中下列情况将导致钢丝绳受到损害 01

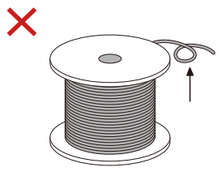
- ☒ 解绳不当
- ☒ 打结
- ☒ 钢绳散开
- ☒ 在锋利的边缘上拖拽
- ☒ 在地板上拖拽

下列情况将导致钢丝绳使用寿命缩短 02

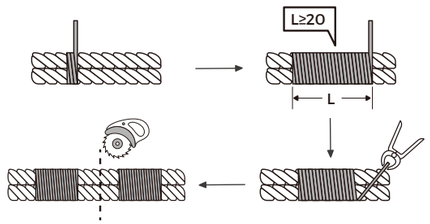
- ☒ 驱动轮或导向轮安装不良
- ☒ 钢丝绳选择错误
- ☒ 钢丝绳的震动
- ☒ 钢丝绳直径与轮槽不匹配
- ☒ 润滑不足



不适当解绳引起损伤



扭转



钢丝绳正确的切割捆扎方式

钢丝绳的正确解卷方式

起重机用钢丝绳的安装

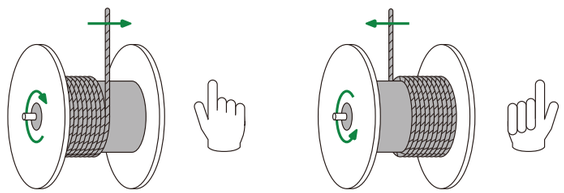
WIRE ROPE INSTALLATION

1 钢丝绳安装前应核对钢丝绳的品种、结构、直径、强度等级等，检查钢丝绳表面质量，符合要求后方可进行安装。

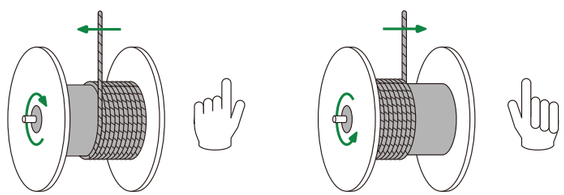
2 钢丝绳的储运解卷：钢丝绳储运装卸时，应规范吊装，避免造成木轴及包装损坏或刮伤钢丝绳表面。

钢丝绳解卷时应将绳盘放在专用架子上，也可用一根钢管穿入绳盘孔，两端套上绳索吊起，将盘缓缓转动。要避免在钢丝绳上造成扭结现象，解绳时，若遇到纠结现象，要马上停止，设法消除后再进行。

3 钢丝绳在卷筒上排列：钢丝绳在卷同上的缠绕方向必须根据钢丝绳的捻向，右捻绳从左到右，左捻绳从右到左排列（见图1）



右捻钢丝绳（右手法则）



左捻钢丝绳（左手法则）

图1 钢丝绳在卷筒上的缠绕方式

钢丝绳在卷筒上缠绕应排列整齐，避免出现偏绕或夹绕现象。

钢丝绳应在拉紧状态下卷绕（见图2），特别是多层缠绕。在安装过程中向钢丝绳转轴方向施加约为钢丝绳最小破断拉力2.5%~5%的张紧力，保证卷筒底层钢丝绳缠绕牢固，为后续的钢丝绳提供稳定的基础。如果第一层缠绕不紧，当缠绕第二层时，钢丝绳容易塌陷下去。当钢丝绳受力运行时，容易造成损坏。所以钢丝绳的正确缠绕是非常重要的。

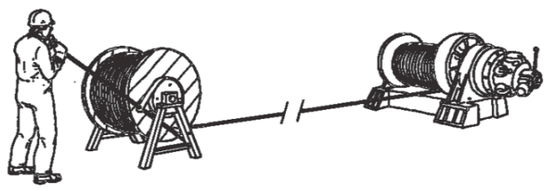


图2 钢丝绳应在拉紧状态下卷绕示意图

新钢丝绳安装完毕后，应使用大于10%的额定载荷，让钢丝绳运行若干次，使钢丝绳稳定就位，使钢丝绳可以更加牢靠地附着在卷筒上。特别是塔式起重机在高位换绳时，当钢丝绳换好后，更应进行轻载反复运行几次后。

滑轮和轮槽

PULLEYS AND PULLEY GROOVE

滑轮的尺寸和轮槽的几何尺寸合适与否，是影响钢丝绳使用寿命的一个重要因素之一（见图3）。正确选择滑轮和轮槽，可提高钢丝绳的使用寿命。

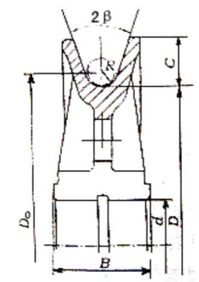


图3 滑轮几何尺寸图

滑轮的主要尺寸应符合下列要求：Domin≧25d

R= (0.525~0.55，0.537为最佳) d, mm。

B= 35°~40° 。

C--绳槽深度，其足够的深度防止钢丝绳跳槽。

D--钢丝绳直径，mm。

随着钢丝绳的不断运行，绳槽会产生磨损，钢丝绳的直径会在运行中减小，绳槽也随着它的变化而变得相对深一些，窄一些，所以要定期检查。

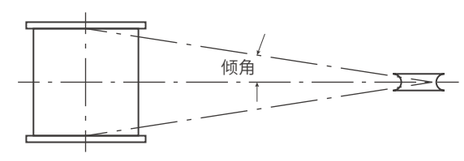
滑轮是否运行自如，有无松动和死点；滑轮轮槽的直径，槽底表面有否有压痕；如果发现滑轮收到严重磨损，必须及时更换，否则会严重影响钢丝绳的使用寿命。

在更换钢丝绳时，必须认真检查滑轮的轮槽，轮槽的直径应大于新钢丝绳的实际直径，因为轮槽经过使用后，会产生磨损，实际直径会比原来的小，而新钢丝绳的直径按规定，采用正公差，实际直径大于公称直径。如滑轮槽的实际直径小于新钢丝绳的实际直径，钢丝绳受到挤压，则会影响钢丝绳的使用寿命。

注意：轮槽的直径应该总是比钢丝绳的实际直径大，这一点对多层股钢丝绳来说是十分重要的。在更换钢丝绳时，必须认真检测滑轮轮槽的实际直径。

倾角

DIP ANGLE



钢丝绳卷到卷筒上，建议倾角在0.5°~2°。

如果卷筒有螺旋型的绳槽，实际倾角则要加上或减去绳槽的螺旋角。

倾斜角小于0.5°，钢丝绳易堆积在卷筒的边缘。解决办法：加一个推进装置或加装一个绳轮来纠正。

倾斜角大于2°，钢丝绳过早回到卷筒，在接近边缘的绳圈之间产生间隙，增加钢丝绳接触点上的压力。即使使用有绳槽的卷筒，倾斜角过大也会使钢丝互相挤压，不可避免发生局部机械损伤。（此现象通常称为“干扰”）。解决办法：如果绕绳允许，使用同向捻可减轻此现象。也可以用浮动绳轮或设计倾斜角补偿装置减轻倾斜角的影响。

我们的服务
OUR SERVICE

服务热线

我们有24小时全国服务热线400-015-8885，会为您提供优质、细致、专业的咨询服务。

技术支持

我们有全球化专业的团队，根据您的要求，及时和您的研发、工程、采购、销售等团队沟通合作，
为您提供全方位的技术支持和解决方案。

产品定制

我们提供各种类型和规格的产品以满足您的需求。如果您没有在我们的产品目录中找到您需要的产品，
请直接联系我们。我们的工程师非常愿意按照您的特殊要求为您定制产品，
包括不同的钢丝强度、捻向、直径、材料、表面镀层等。

备货周期

如果您需要的产品有现货，我们会24小时内备好货物，并向全国范围发货。
如果您需要定制产品，我们中国地区的标准交货期是10-15个工作日，即从产品生产到运送到您的工厂
或施工现场，关于其他地区的交货期，请您与我们另行确认。

售后

我们有专业的服务团队，可以提供7x24小时现场安装指导服务，及时处理客户投诉。

检验

我们有先进的仪器和设备，为您提供钢丝绳的专业检验服务。

培训

为了更好的帮助您，我们可以为您提供有关钢丝绳的基础知识和技术培训。

LEADER OF POLYMER WIRE ROPES

高分子钢绳引领者